



AARQHOS

ASOCIACIÓN CHILENA DE ARQUITECTURA Y ESPECIALIDADES HOSPITALARIAS A.G.



Grupo LC

Soluciones Constructivas



TIMBERFIELD®



COMPACT®



FLOORFIELD®



LIGHTFIELD®



FLOORFIELD[®]
Industrial & Terrazo Flooring

www.floorfield.cl
Grupo LC
Soluciones Constructivas

Acerca de Floorfield

FloorField® es una marca registrada propiedad del GRUPO LC. Con más de 40 años de experiencia, iniciando sus actividades en 1986 – Portugal. Expertos y especialistas en pisos de alto tráfico y Decorativos.

Presencia en Chile desde 2012. Se fabrica bajo estrictas especificaciones técnicas, control de Calidad y excelencia en la ejecución de los proyectos.

Contamos con una alta tecnología en sistemas de pavimentos y siempre en la vanguardia de la búsqueda de mejores soluciones.

Mantenemos una estrecha relación con los principales fabricantes en el desarrollo de los componentes de nuestros pavimentos.



01

Revestimientos en
Metacrilato, Uretano, Epoxi,
Terrazo Epoxi y Poliuretano.

02

Diseño, asesoramiento,
Ingeniería e instalación de
pisos continuos de tráfico
intenso y exigencias
especiales.

03

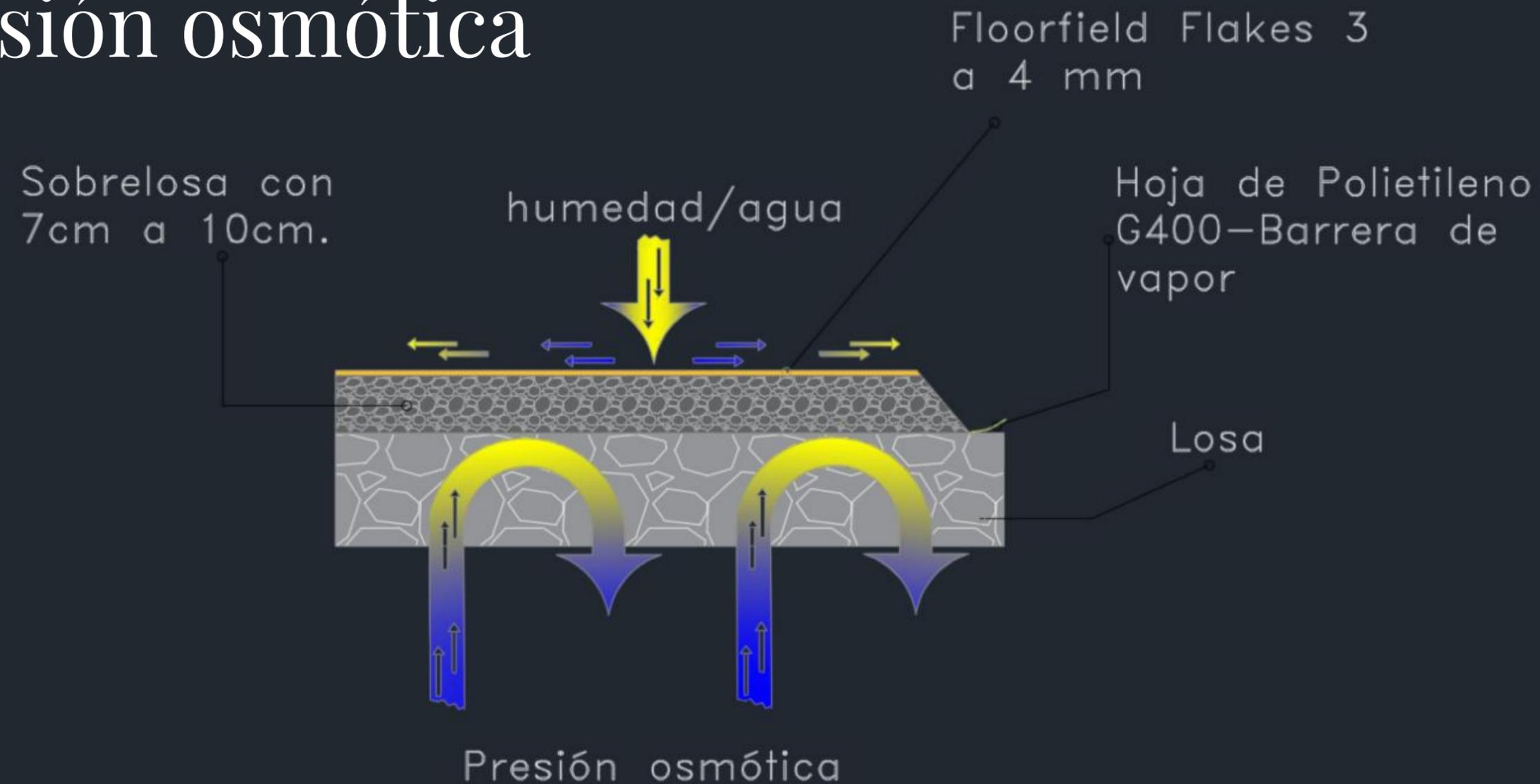
Revestimientos decorativos
Terrazo, un sistema
monolítico a base de
resinas epoxi con pigmentos
y agregados de mármol
reciclado. Permite diseños
innovadores y
personalizados.

04

Revestimientos industriales
continuos monolíticos para
la industria hospitalaria,
alimentaria,
agroalimentaria,
farmacéutica, química,
pesquera y zonas técnicas
de edificios.

Nuestras Áreas de Experiencia

Presión osmótica



Es la presión que se debe aplicar a una solución para evitar que el agua se mueva hacia ella a través de la membrana semipermeable. En otras palabras, es la fuerza necesaria para detener el flujo de agua por ósmosis.

Ósmosis es el movimiento espontáneo del agua (o disolvente) a través de una membrana semipermeable, desde una zona de menor concentración de soluto a una de mayor concentración.

Pisos Industriales

Pavimentos industriales monolíticos de alta resistencia, diseñados para soportar tráfico intenso.

Son pisos continuos y sin juntas, también conocidos como pisos sin soldadura ni otros pegamentos.

Se aplican en el sitio, utilizando formulaciones de epóxico, uretano cemento o metacrilato de metilo que se integran a la estructura del edificio.

En otras palabras, son pisos que se vierten y se solidifican como una sola pieza, sin necesidad de juntas ni costuras.

Ventajas Competitivas de Pavimentos Floorfield Industriales

Superficie continua: No tienen juntas, lo que facilita la limpieza y reduce el riesgo de acumulación de suciedad y humedad.

Resistencia: Son altamente resistentes al impacto, la abrasión y los productos químicos, lo que los hace ideales para áreas de alto tráfico o con exposición a sustancias agresivas.

Durabilidad: Su durabilidad a largo plazo y facilidad de mantenimiento los convierten en una opción atractiva para diversas aplicaciones.

Ajuste a la estructura: Se integran a la estructura del edificio, formando una superficie única y homogénea evitando la acumulación y proliferación de gérmenes y bacterias.

Aspecto estético: Su superficie uniforme y sin juntas les confiere un aspecto limpio y moderno.

Aplicaciones comunes de pisos Floorfield Industriales

Áreas industriales: En fábricas, almacenes y otras instalaciones donde la higiene y la resistencia son esenciales.

Áreas comerciales: En tiendas, restaurantes y otros establecimientos donde se busca un aspecto elegante y fácil de limpiar.

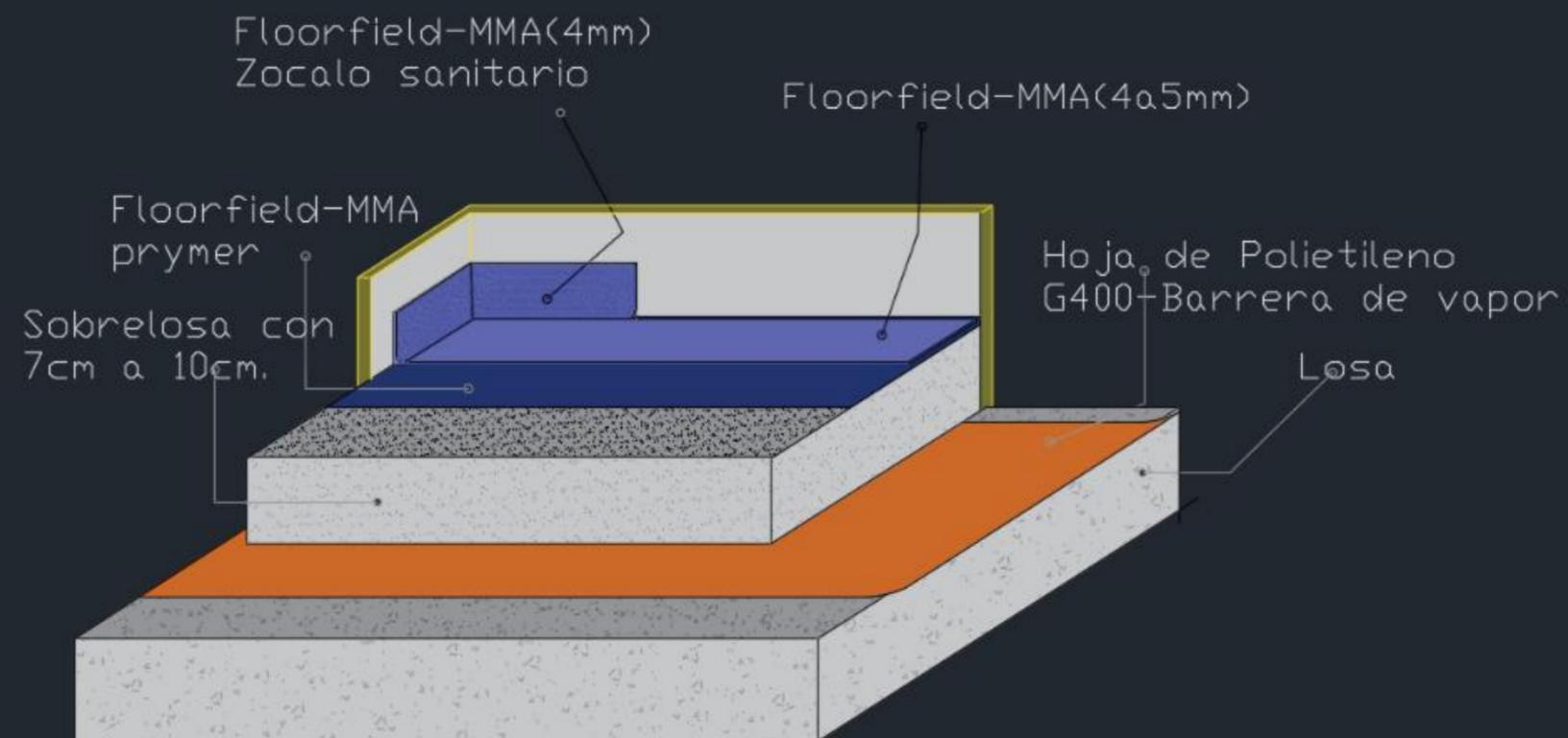
Áreas de salud: En hospitales, clínicas y laboratorios, donde la higiene y la resistencia a los productos químicos son fundamentales.

Residencias: En cocinas, baños y otras áreas donde se busca una superficie duradera y fácil de mantener.

En resumen, los pisos monolíticos FLOORFIELD, son una solución moderna y funcional para diversas aplicaciones, que destaca por su resistencia, durabilidad, facilidad de limpieza y estética.

01. FLOORFIELD - MMA

Revestimiento monolítico de pisos continuos industriales e= 4 - 5 mm con sistema multicapa Floorfield - MMA cuarzo de color.



1- **Preparación de la superficie:** granallado (propulsar granalla, conjunto de partículas pequeñas) o pulido en toda la superficie con aspiración directa.

2- **Aplicación del Sistema FLOORFIELD MMA:**

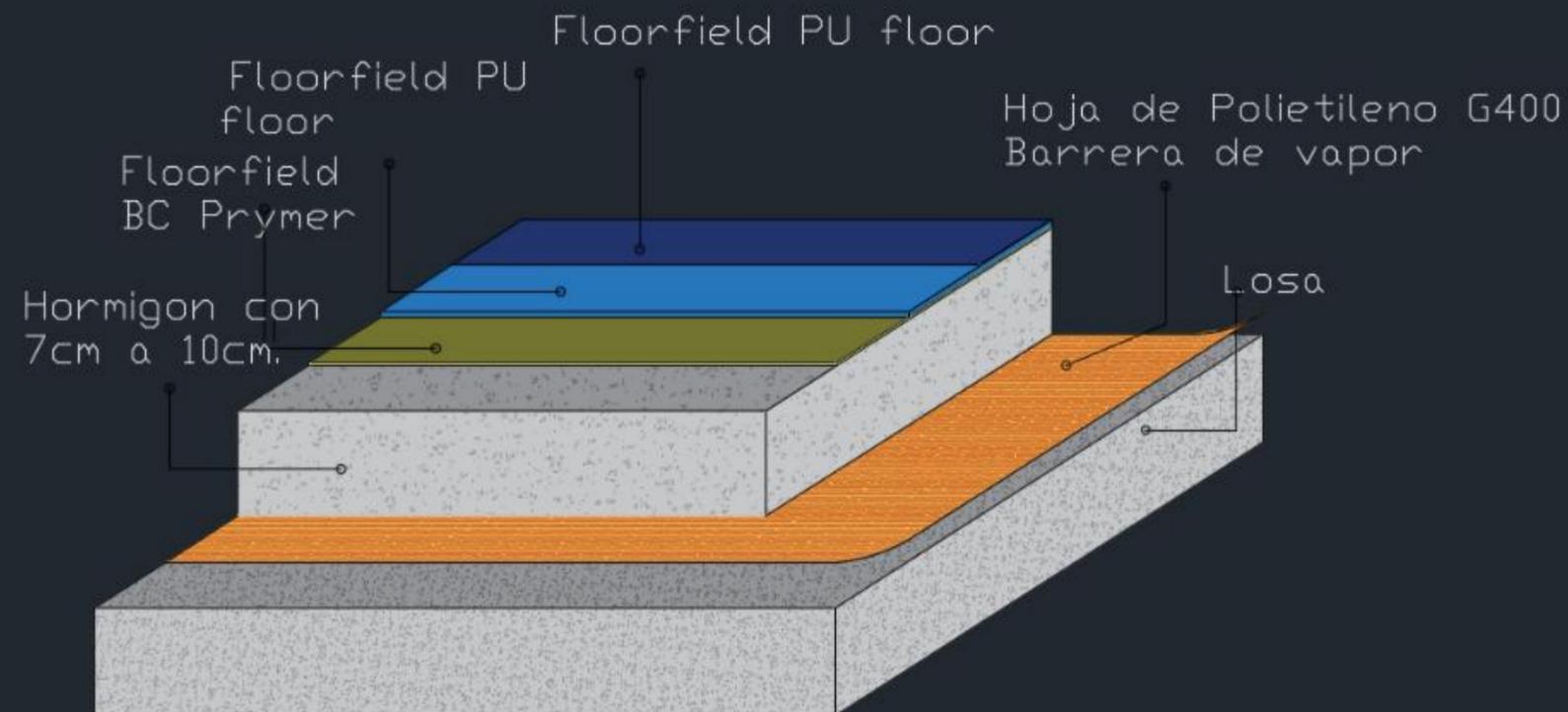
- Imprimación (adecuación de una superficie) con resina MMA FLOORFIELD PRYMER.
- **Base mortero de 3 componentes:** resina MMA FLOORFIELD, catalizador (sustancia estimulante “acelerante” para aumentar la velocidad de secado) y agregados de cuarzo de color calibrados.
- Sellado final: con resina FLOORFIELD MMA SEALLER transparente .
- **Tiempo de curado condiciones óptimas 20°:**
 - Peatonal: 30 minutos.
 - Carga liviana: 1 hora.
 - Curado completo: 2 horas.



01. FLOORFIELD - MMA



02. FLOORFIELD – PU FLOOR



Revestimiento de pisos industriales de Epoxi/Poliuretano que se utiliza para recubrimientos de suelos de hormigón, en 3 capas con un e= 500/600 micras.

1- Preparación de la superficie: granallado (propulsar granalla, conjunto de partículas pequeñas) o pulido en toda la superficie con aspiración directa. Delimitación de la superficie existente a lo largo de los límites y aspiración.

2- Aplicación del Sistema FLOORFIELD PU FLOOR:

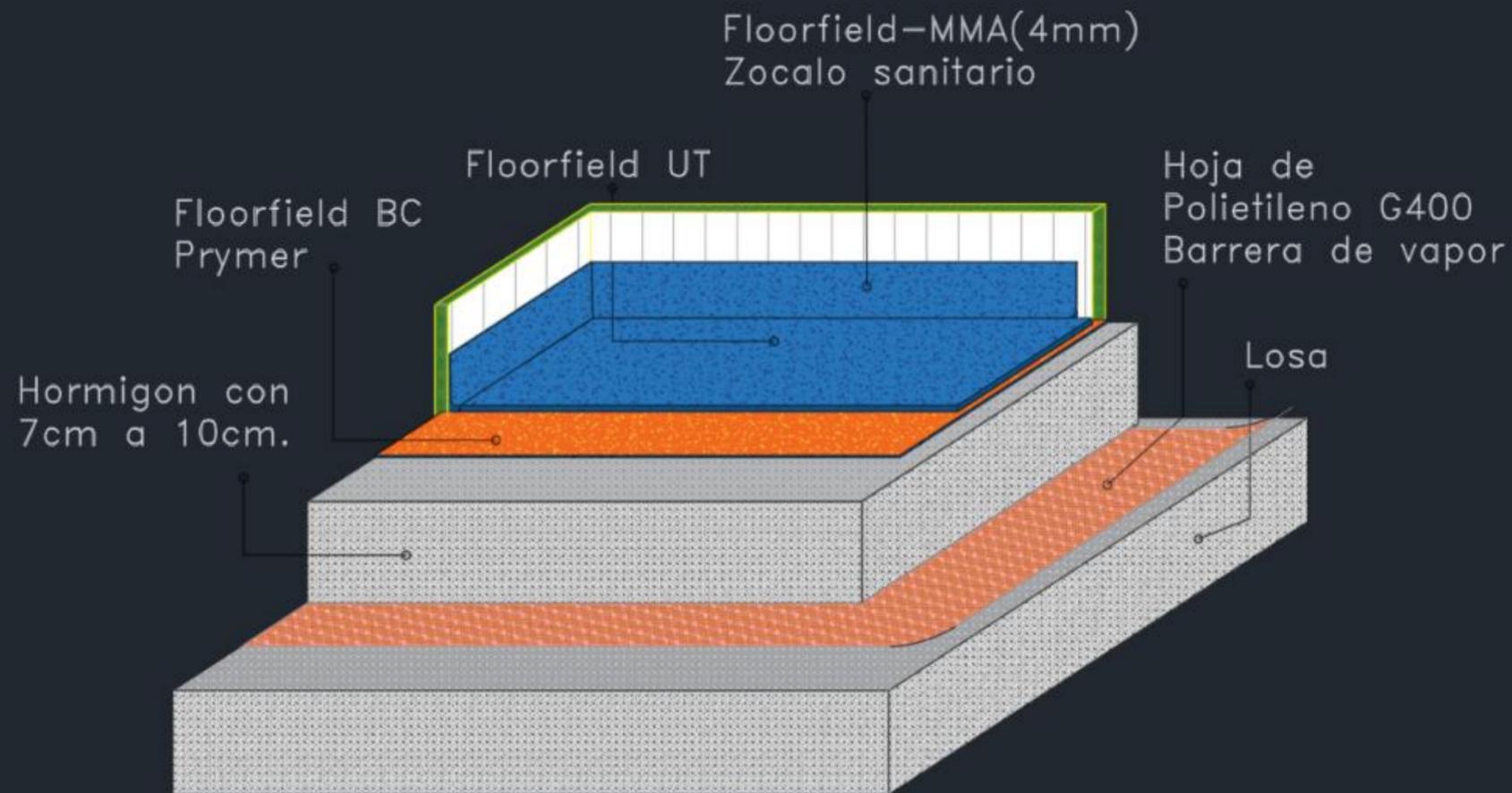
- Reparación y sellado de Juntas y fisuras.
- Pulido fino de toda la superficie con aspiración directa.
- Imprimación con resina Epoxi FLOORFIELD PRYMER.
- Sellado final con 2 manos de pintura poliuretano FLOORFIELD PU.
- Tiempo endurecimiento completo: 72 horas.



02. FLOORFIELD – PU FLOOR

03. FLOORFIELD – UT

Revestimiento de pisos continuos industriales antideslizante o liso de e= 5 a 6 mm con Sistema monolítico de mortero FLOORFIELD UT con o sin pintura de acabado.



1- **Preparación de la superficie:** granallado (propulsar granalla, conjunto de partículas pequeñas) o pulido en toda la superficie con aspiración directa. Delimitación de superficie a lo largo de los límites de la aplicación y aspiración.

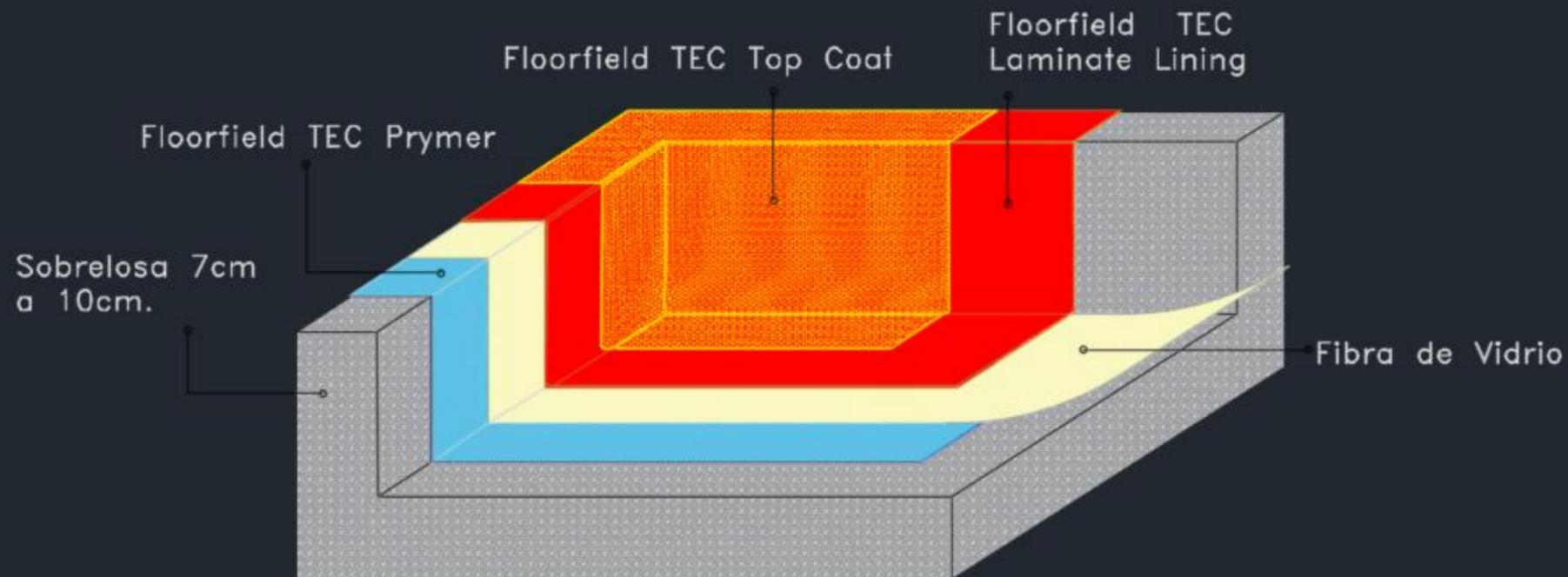
2- **Aplicación del Sistema FLOORFIELD UT:**

- Aplicación FLOORFIELD BC Prymer
- **Base de mortero de 3 componentes FLOORFIELD UT:**
 - **Resina de uretano**, endurecedor y agregados de cuarzo natural calibrados.
 - Sellado final, con pintura de poliuretano FLOORFIELD PU – FLOOR.
- **Tiempo de curado condiciones óptimas 20°:**
 - Peatonal: 6 horas.
 - Carga liviana: 12 horas.
 - Curado completo: 48 horas.



03. FLOORFIELD – UT

04. FLOORFIELD TEC – LAMINATE LINING



Revestimiento de pisos monolíticos industriales anti - ácidos.

Proyectos: Sala de baterías, piscinas de contención de ácidos y donde existan otros productos corrosivos.

1- **Preparación de la superficie:** granallado (propulsar granalla, conjunto de partículas pequeñas) o pulido en toda la superficie con aspiración directa. Delimitación de superficie a lo largo de los límites de aplicación y aspiración.

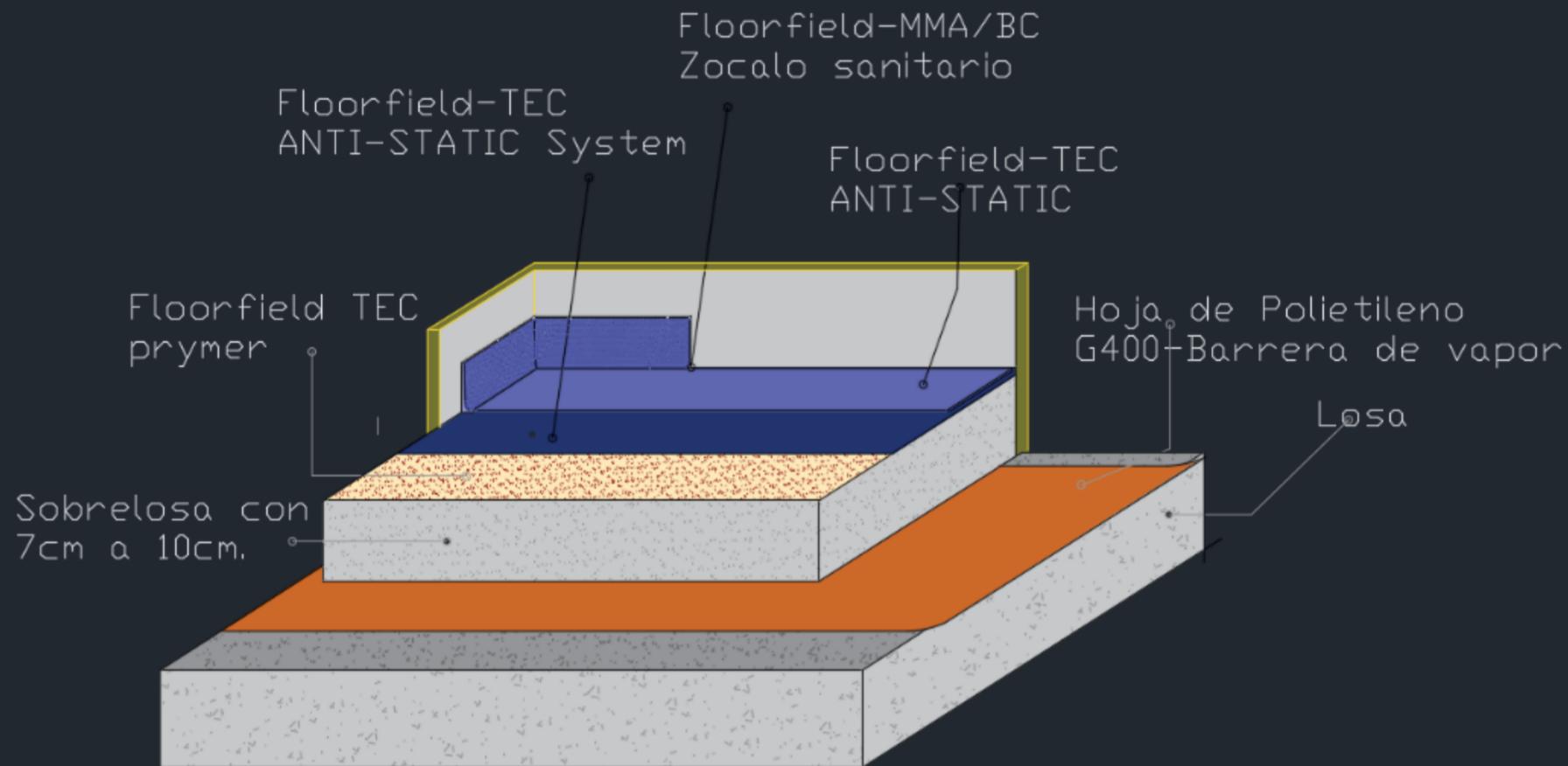
2- **Aplicación del Sistema FLOORFIELD LAMINATE LINING:**

- Imprimación con FLOORFIELD TEC PRYMER.
- Malla de fibra de vidrio M225 bien mojada seguido de saturación con áridos finos.
- Aplicación de Epoxi Novolac FLOORFIELD TEC LAMINATE LINING transparente, catalizador y mortero.
- Sellado con FLOORFIELD TEC TOP COAT.
- Tiempo de curado condiciones óptimas 20°:
 - Peatonal: 6 horas.
 - Carga liviana: 12 horas.
 - Curado completo: 24 horas.



04. FLOORFIELD TEC – LAMINATE LINING

05. FLOORFIELD TEC – CONDUCTIVE / ANTISTATIC



1- **Preparación de la superficie:** granallado (propulsar granalla, conjunto de partículas pequeñas) o pulido en toda la superficie con aspiración directa. Delimitación de la superficie a lo largo de los límites de la aplicación y aspiración.

2- Aplicación del Sistema FLOORFIELD PU FLOOR:

- Reparación y sellado de Juntas y fisuras.
- Pulido fino de toda la superficie con aspiración directa.
- Imprimación con resina Epoxi FLOORFIELD TEC PRYMER.
- Aplicación de sistema FLOORFIELD TEC ANTISTATIC SYSTEM
- Sellado final con pintura disipativa FLOORFIELD TEC ANTISTATIC.
- Tiempo de curado condiciones óptimas 20°:
 - Peatonal: 6 horas..
 - Carga liviana: 24 horas.
 - Curado completo: 48 horas.



05. FLOORFIELD TEC – CONDUCTIVE/ANTISTATIC



Proyectos

SOPROLE

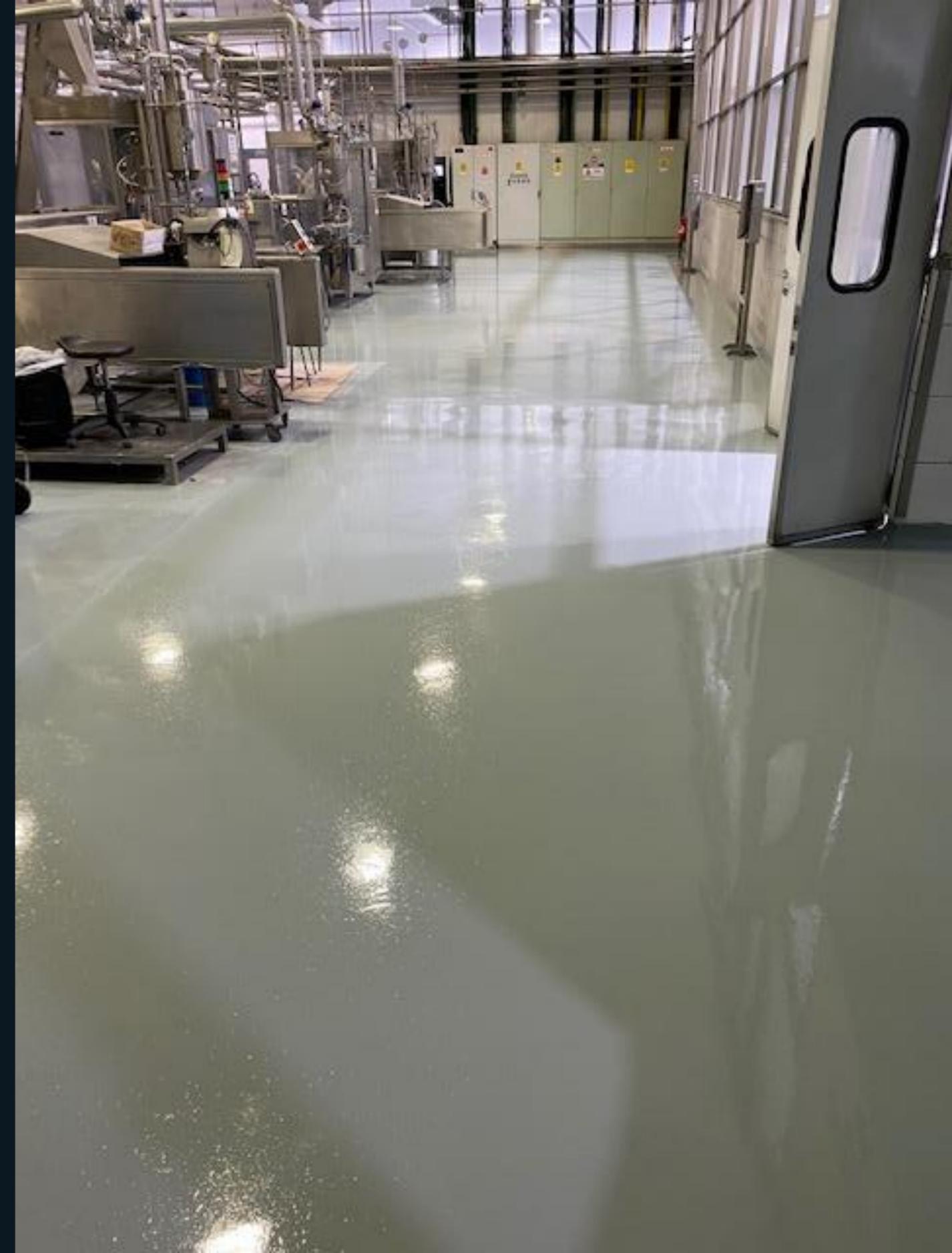




Proyectos

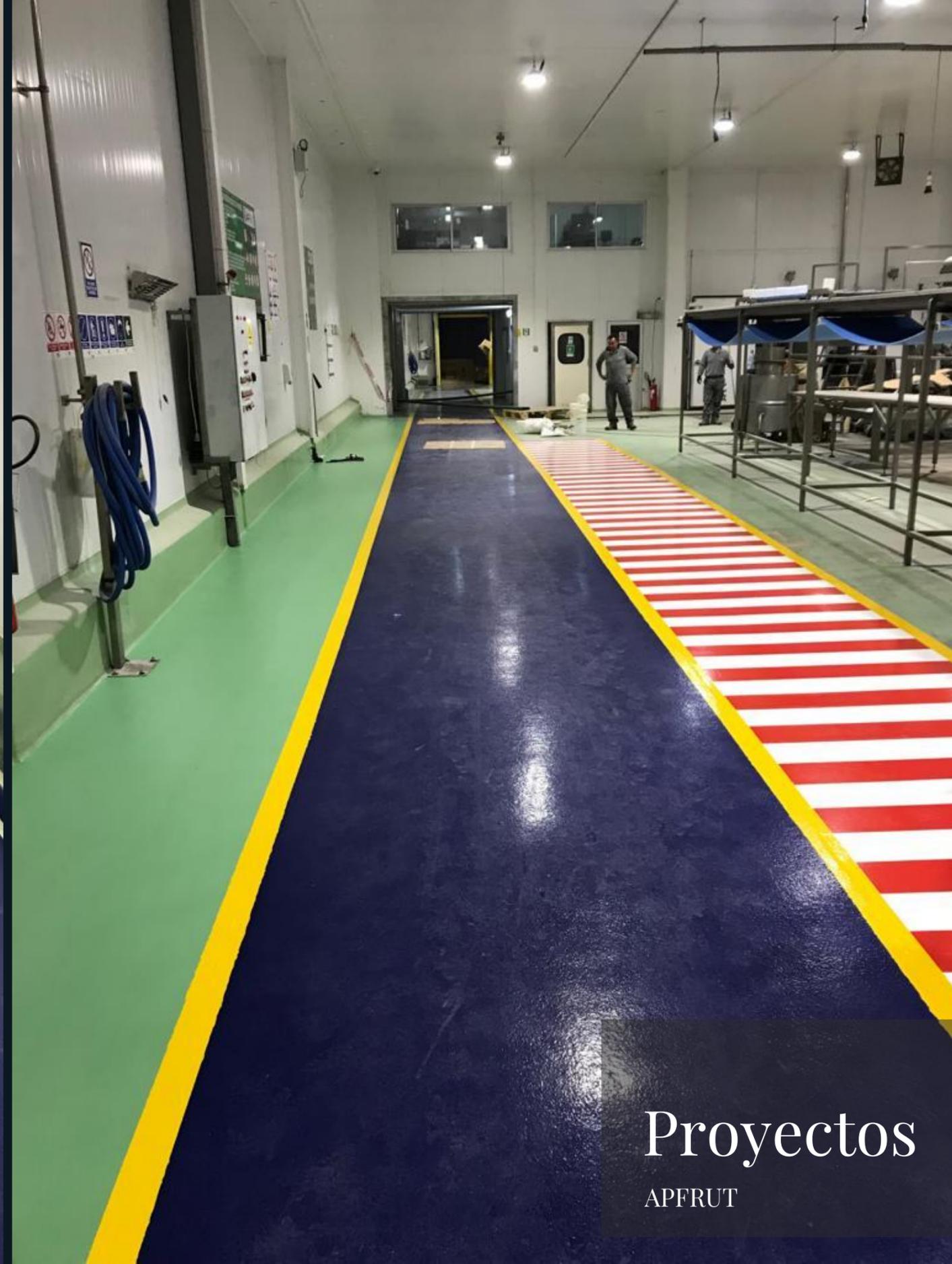
AGROSUPER FSV





Proyectos
AGROZZI





Proyectos

APFRUT





Proyectos
PUENTE CAU CAU



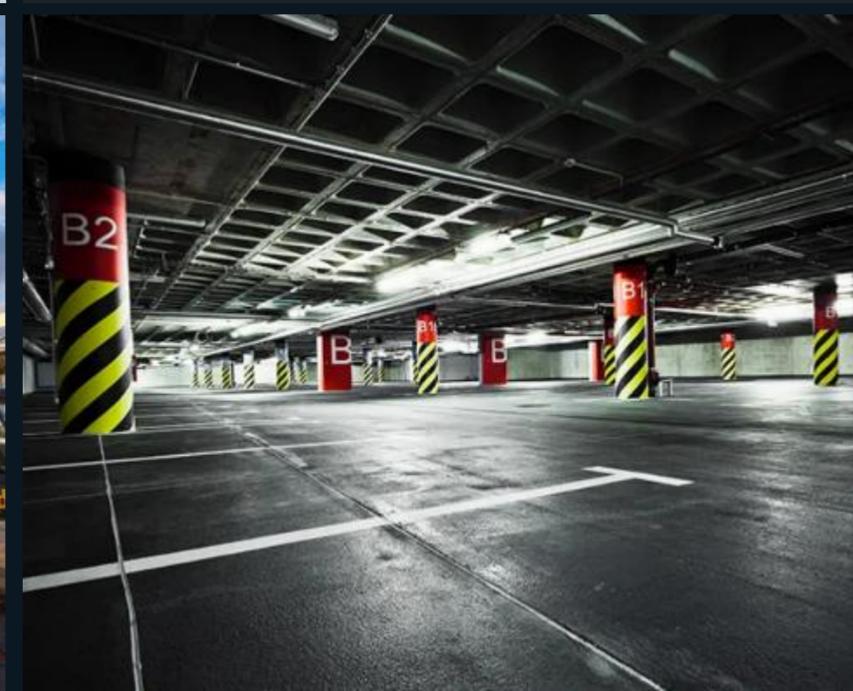


Proyectos

- Cámaras frigoríficos
- Plantas de producción
- Hospitales / clínicas / laboratorios
- Barcos y cruceros
- Quirófanos / salas servidores



- Universidades
- Áreas técnicas de edificios
- Aeropuertos
- Estacionamientos
- Centros deportivos





Protección del medio Ambiente

Garantía de sostenibilidad, protección del medio ambiente y prevención de contaminación, tanto en la fabricación como en la instalación de nuestros pisos.

Terrazzo es un material reciclado: cristales, mármol y granitos que provienen de los desechos sobrantes de las canteras. No contiene componentes orgánicos volátiles, no emite gases tóxicos a la atmósfera en la instalación ni en la vida útil de nuestros pisos. Al ser un material no poroso, no permite que el polvo o la suciedad penetren, lo que permite tener una calidad de aire mas favorable.

La longevidad del material también contribuye con el medio ambiente. Nuestros pisos pueden tener una vida útil muy prolongada con una baja mantención, esto elimina la necesidad virtual de reemplazarlo y generar residuos adicionales.

Reparación fácil y puntualmente. Nuestros pisos pueden ser aplicados por encima de pisos ya existentes evitando trabajos de demoliciones y acumulación de escombros, con una anclaje perfecto a las mas diversas superficies. Baldosas, porcelanatos, cerámica, metal, madera y otros a evaluar.

Ventajas Competitivas de Pavimentos Floorfield Decorativos

- **Superficie continua, sin juntas:** La ausencia de juntas, reduce la acumulación de suciedad, gérmenes y bacterias, y proporciona una superficie más segura, especialmente en áreas con tráfico peatonal o rodado.
- **Zócalos Sanitarios monolíticos:** No absorben agua, lo que los convierte en una excelente opción para áreas propensas a humedad, como baños, cocinas o áreas exteriores. superficie lisa y fácil de limpiar permite una limpieza rápida y eficiente, ideal para ambientes que requieren altos estándares de higiene.
- **Resistencia:** Son altamente resistentes a impactos, abrasión y productos químicos, lo que los hace ideales para entornos hospitalarios y comerciales así como la resistencia al fuego; No propagan llamas, se auto extinguen y no conducen electricidad, lo que los convierte en una opción segura para áreas con riesgo de incendios. .
- **Facilidad de limpieza:** La superficie lisa junto con los zócalos sanitarios monolíticos y sin juntas permite una limpieza rápida y eficiente.
- **Diseño estético:** Pueden ofrecer un aspecto elegante y limpio, lo que los hace atractivos en entornos comerciales y entorno hospitalario.
- **Consideraciones ambientales:** Pueden incorporar materiales reciclados o renovables que no terminan en vertederos.

Aplicaciones comunes de pisos Floorfield Decorativos

Estos pisos son monolíticos son comunes en:

Hospitales, clínicas, en pasillos, salas de espera, consultas, escaleras

Centros de convenciones y otros eventos masivos

Aeropuertos – salas de embarque, pasillos baños y otros

Industria Aeroespacial, en zona de fabrico y en zonas técnicas con exigencias de resistencia y limpieza especiales.

Industria de Alimentos y bebidas, en zonas de fabrico y oficinas, salas de ventas

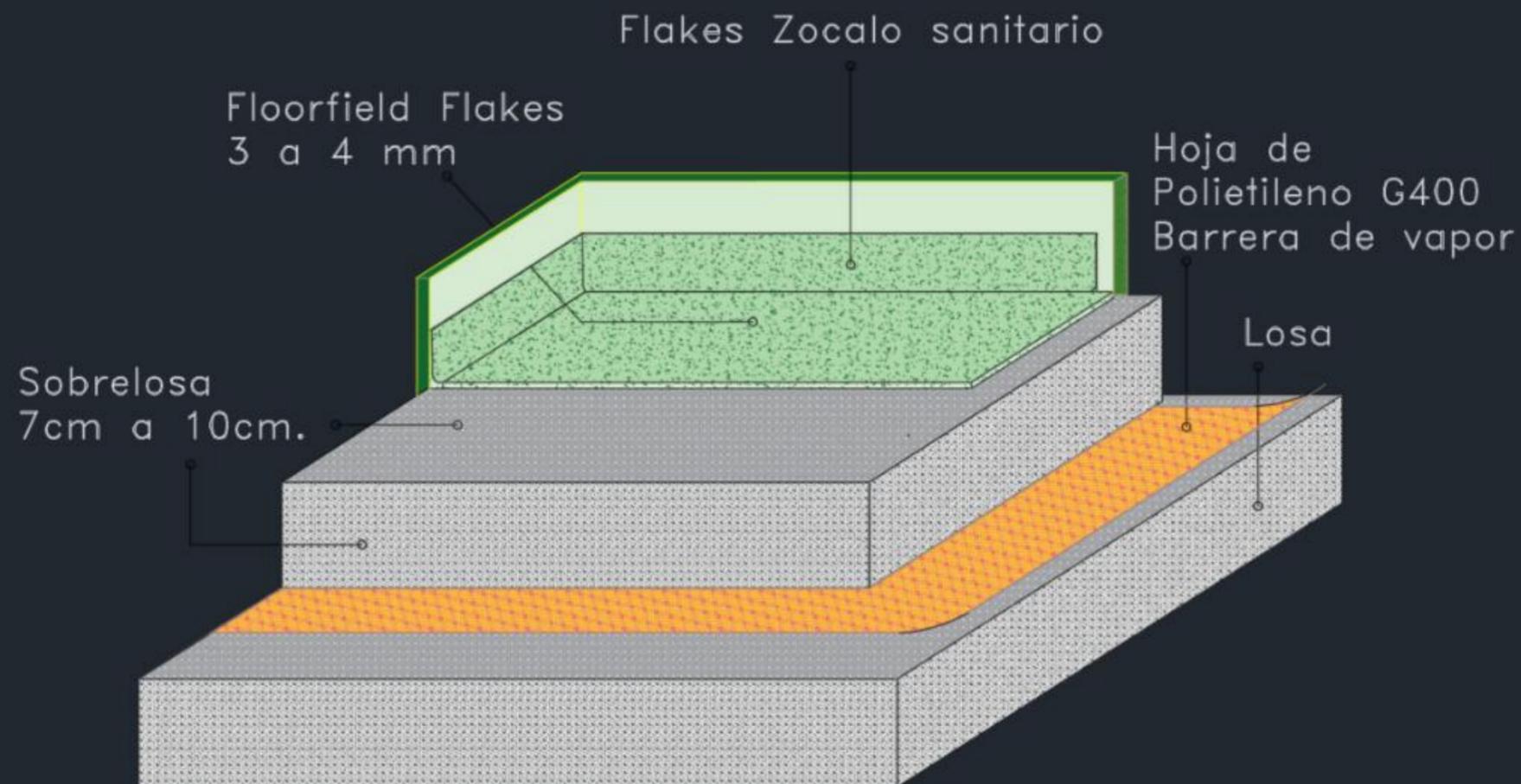
Salud, Farmacéutica/biotecnología, en salas blancas y salas de proceso, laboratorios y otros

Industria Química – salas de proceso



06. FLOORFIELD FLAKES

06. FLOORFIELD FLAKES



1- **Preparación de la superficie:** granallado (propulsar granalla, conjunto de partículas pequeñas) o pulido en toda la superficie con aspiración directa.

Delimitación de la superficie a lo largo de los límites de la aplicación y aspiración.

2- **Aplicación del Sistema monolítico FLOORFIELD Flakes:**

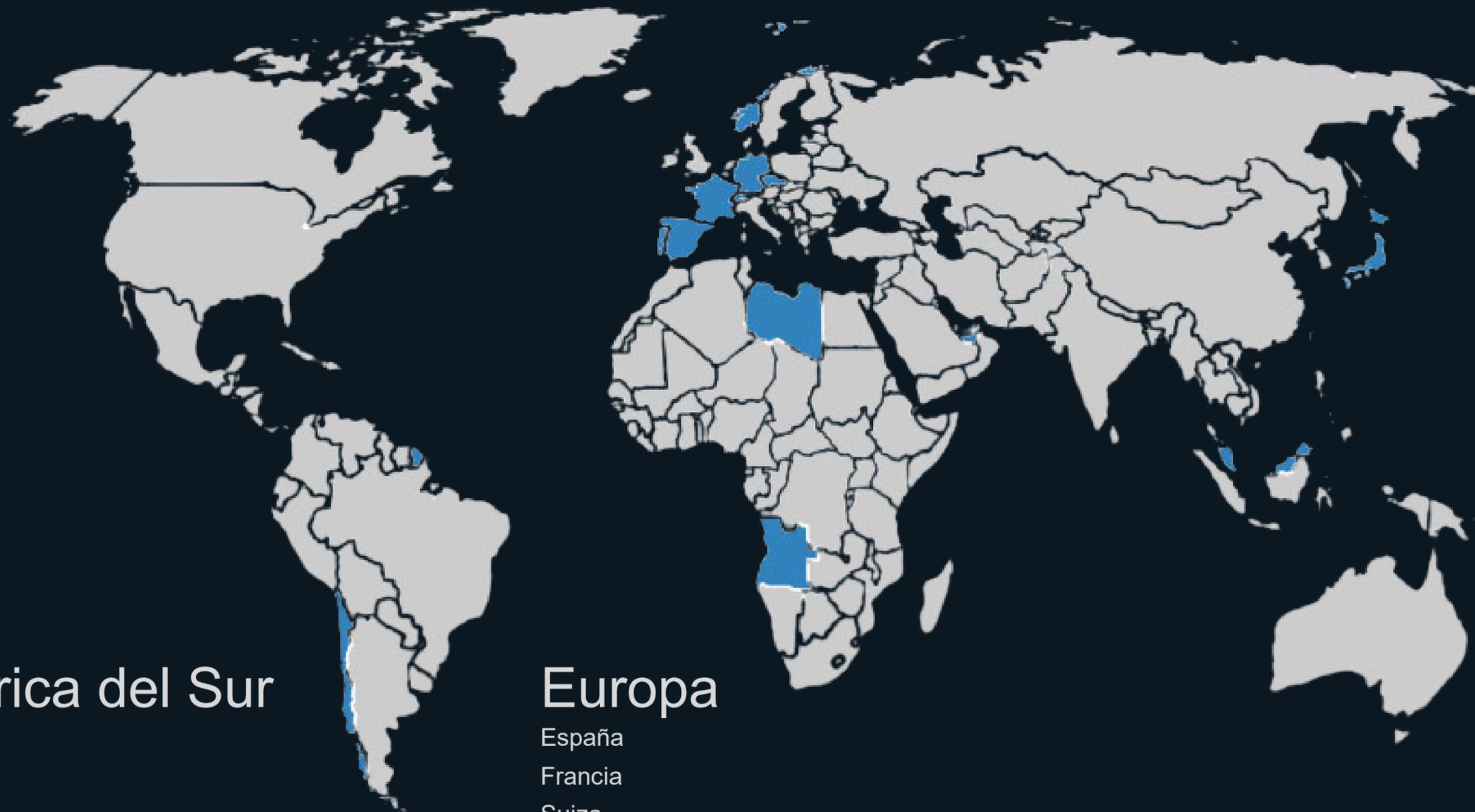
- **Reparación y sellado de Juntas y fisuras.**
- **Pulido** de toda la superficie con aspiración directa.
- Aplicación de sistema de FLOORFIELD FLAKES, incluyendo resina de color de dos componentes y espolvillado/sembrado de chips de color.
- **Sellado final** con FLOORFIELD EP SEALLER.
- **Tiempo de curado condiciones óptimas 20°:**
 - Peatonal: 4 horas..
 - Carga liviana: 8 horas.
 - Curado completo: 16 horas.



Pisos Terrazzo



FLOORFIELD®
Industrial & Terrazo Flooring



América del Sur

Brasil
Chile

Europa

España
Francia
Suiza
Alemania
Inglaterra
Noruega,
República Checa

África

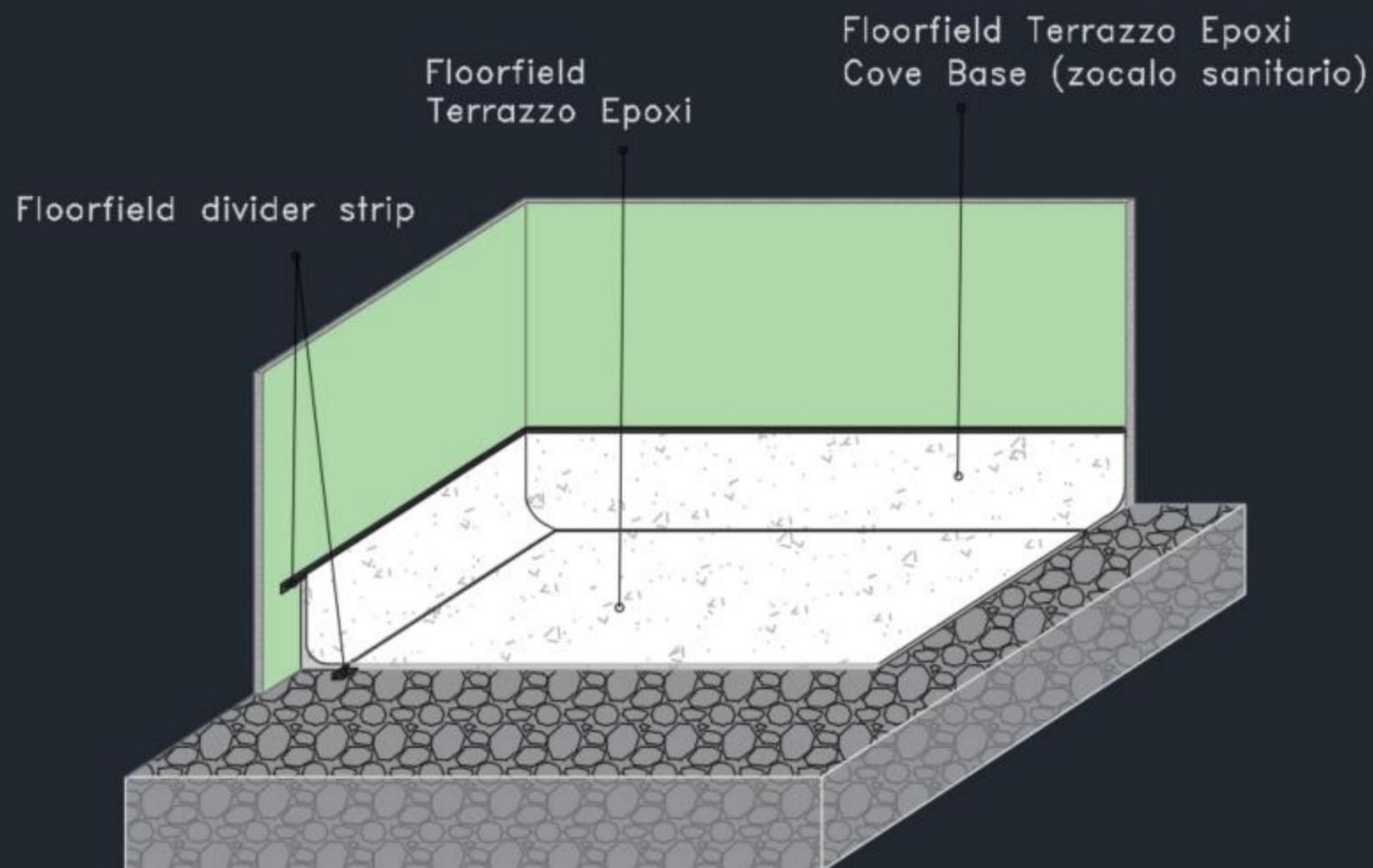
Angola
Libia

Asia

Kuwait
Qatar
Dubái, Emiratos Árabes
Unidos
Malasia
Singapur
Japón

Proyectos y Presencia Geográfica

05. FLOORFIELD - TERRAZO



COMPOSICIÓN:

- 100% Resina FLOORFIELD TERRAZZO EPOXI de color a elegir y triturados de mármol decorativo, granito, o de otro tipo micro agregados.
- Aplicación en obra previo instalación de los perfiles separadores de colores y de micromovimiento.
- Dos etapas de pulido grueso de desbaste de superficie y pulido medio de emparejamento seguido de relleno de poros con TERRAZZO EPOXI RESIN
- Pulido fino y sello de la superficie



Proyectos

- Residenciales
- Espacios comerciales
- Obras públicas
- Oficinas
- Hospitales – Clínicas
- Hoteles
- Educacionales
- Aeropuertos

PRIMECLASS PACIFICO
DESIGN BY *perinfarina*

Proyectos

AEROPUERTO ARTURO MERINO BENITEZ





Proyectos
AEROPUERTO ARTURO MERINO BENITEZ





Proyectos

AEROPUERTO ARTURO MERINO BENITEZ





Proyectos

ANA - AEROPORTOS - FASE 1, LISBOA, PORTUGAL

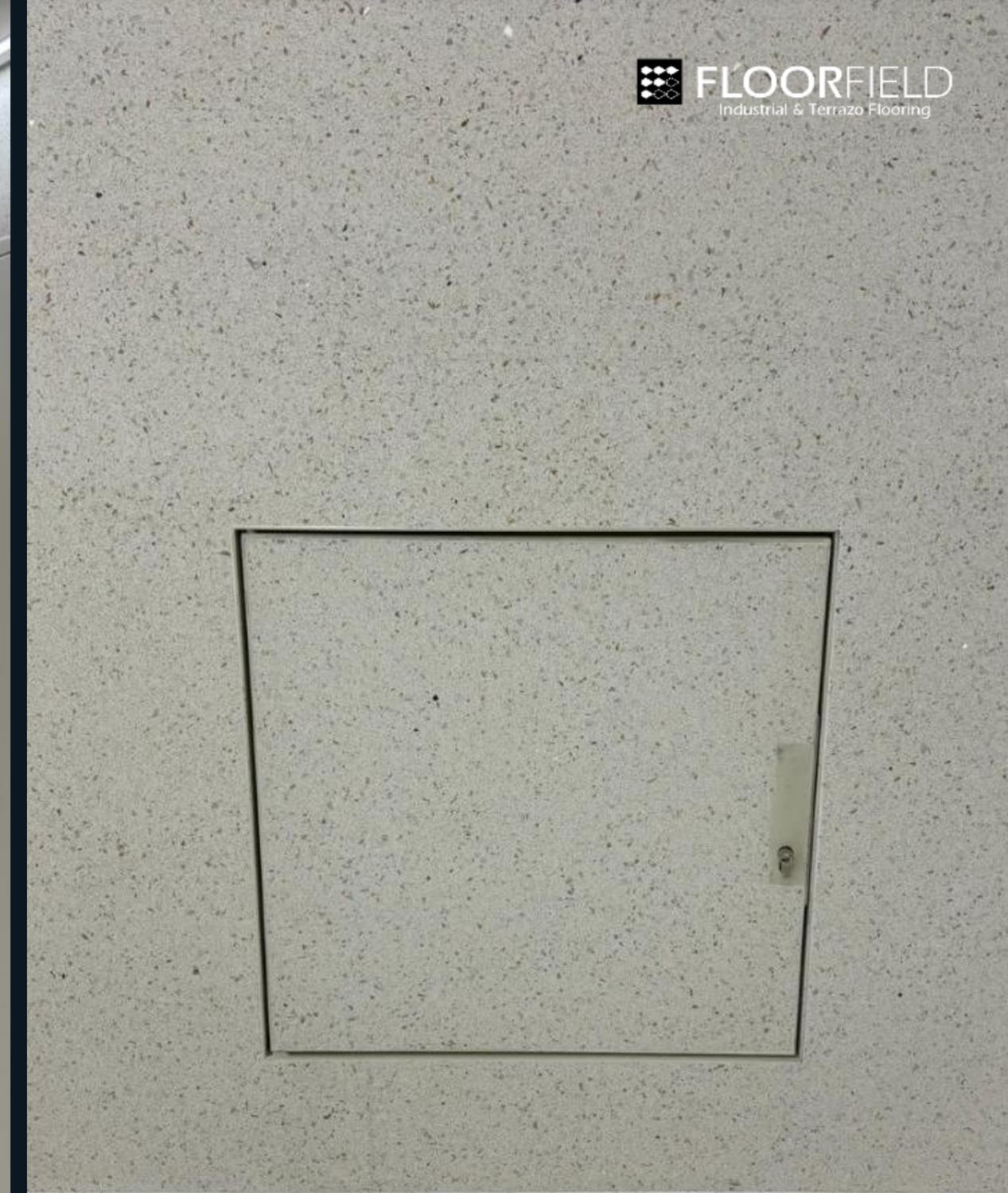




Proyectos

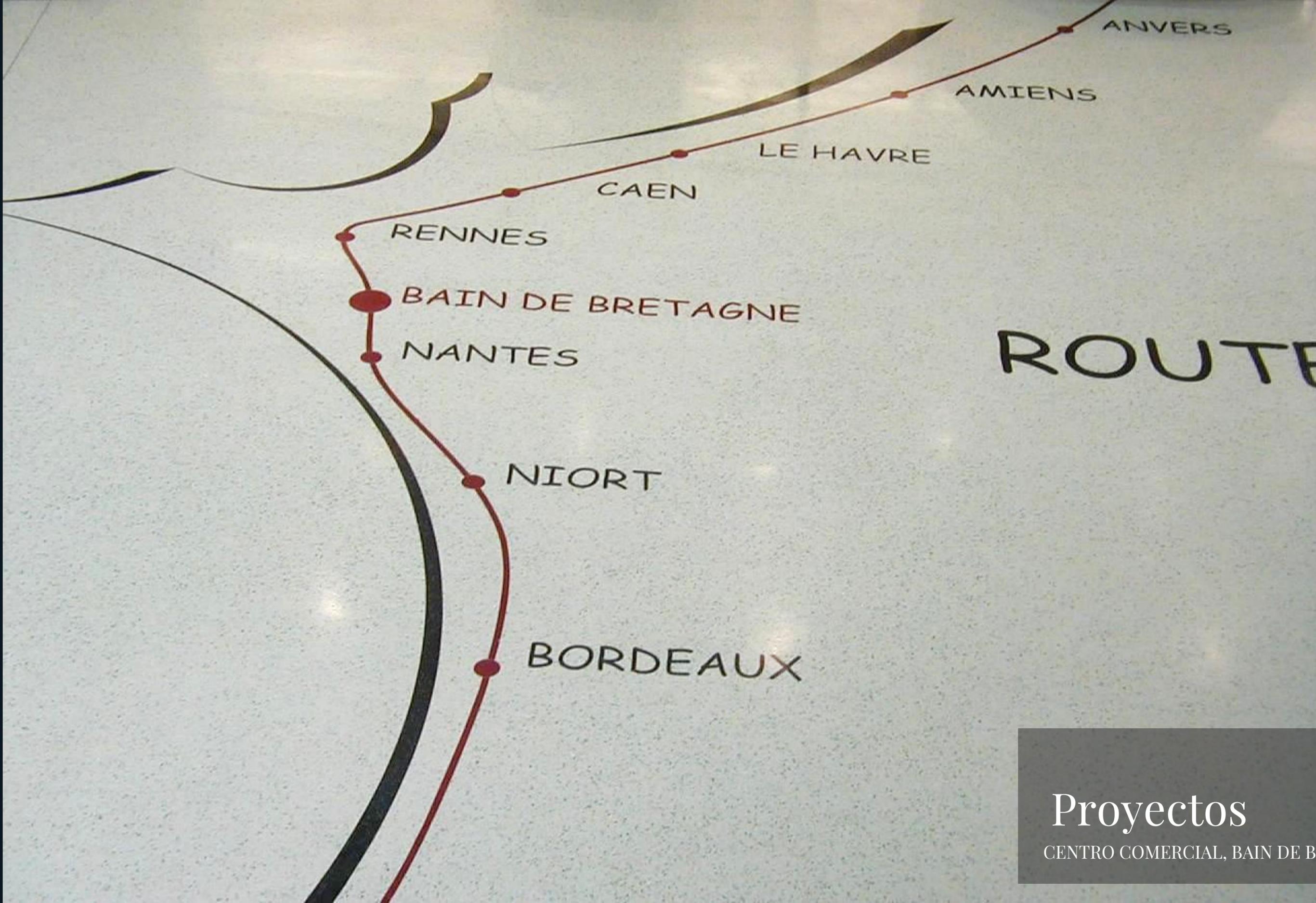
AEROPORTOS - LISBOA, PORTUGAL





Proyectos
AEROPORTOS - LISBOA, PORTUGAL





Proyectos

CENTRO COMERCIAL, BAIN DE BRETAGNE, FRANCIA





Proyectos

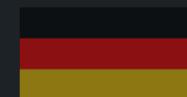
CENTRO COMERCIAL VASCO DA GAMA, LISBOA, PORTUGAL





Proyectos

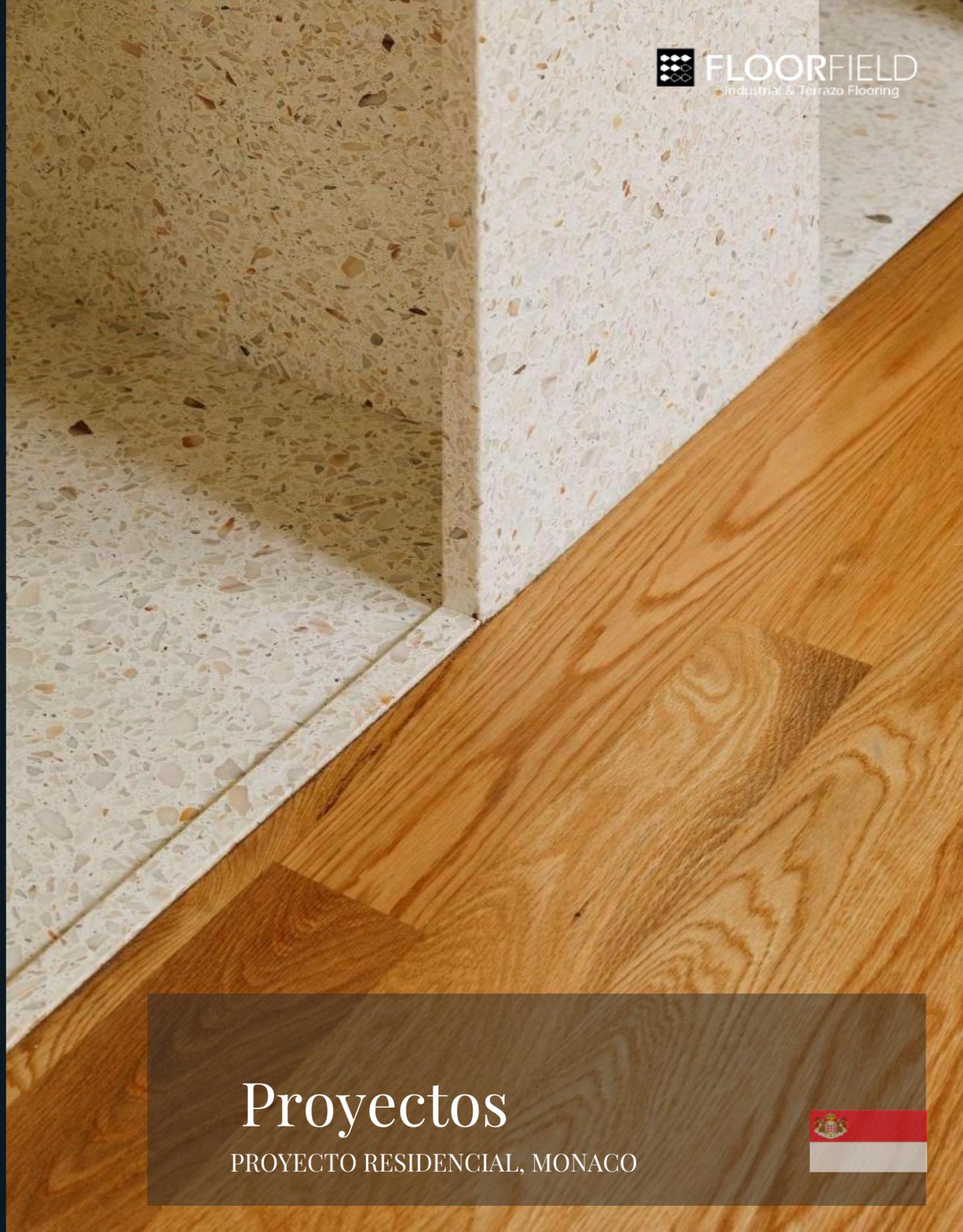
LOOP 5 SHOPPING CENTER, WEITERSTADT, ALEMANIA



Proyectos

EDIFICIO CENTRAL NELAS EDIVISA

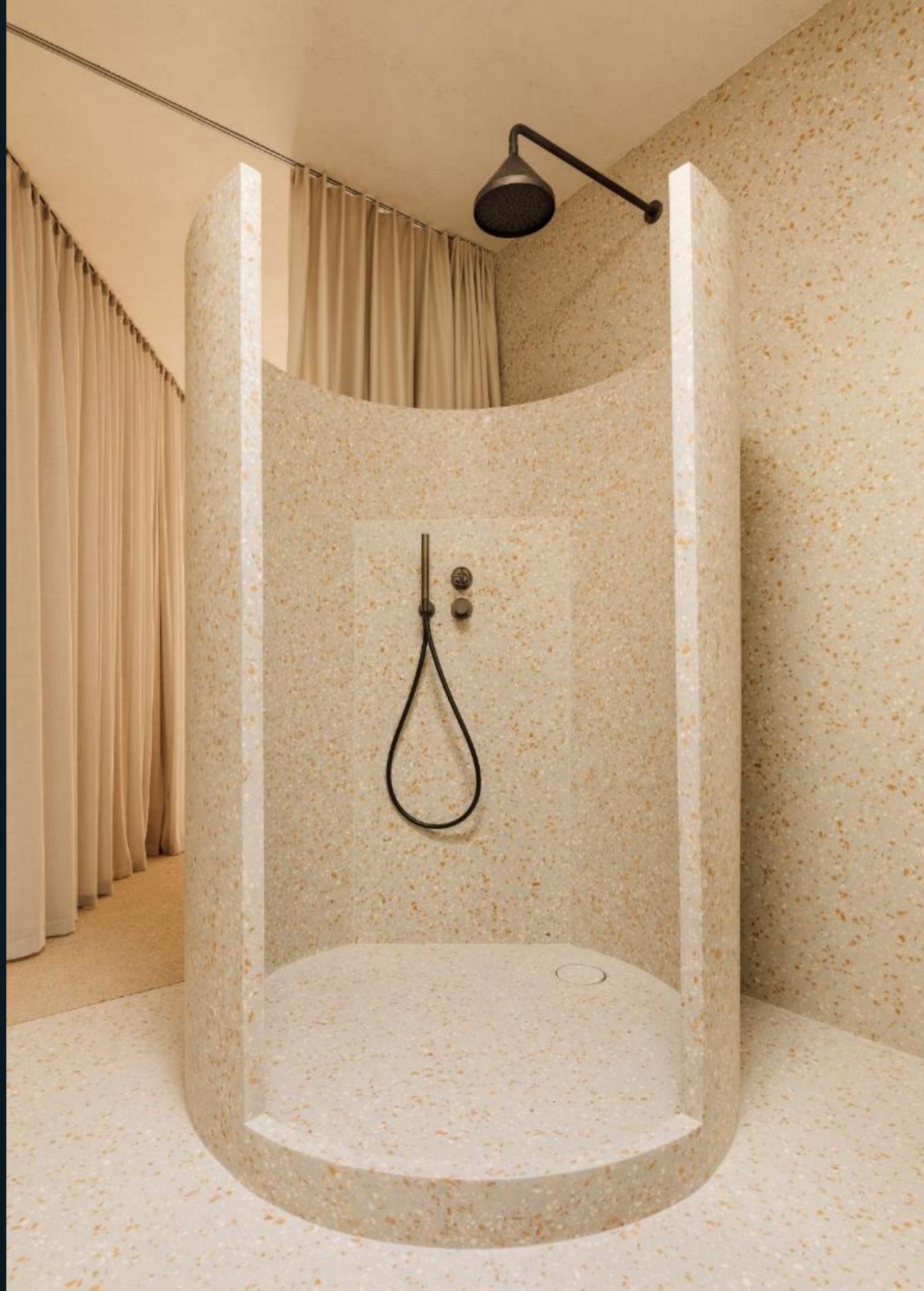




Proyectos

PROYECTO RESIDENCIAL, MONACO





Proyectos

PROYECTO RESIDENCIAL, MONACO





Proyectos

PROYECTO RESIDENCIAL, MONACO





Proyectos

PROYECTO RESIDENCIAL, MONACO





Proyectos
PROYECTO RESIDENCIAL, MONACO



Proyectos

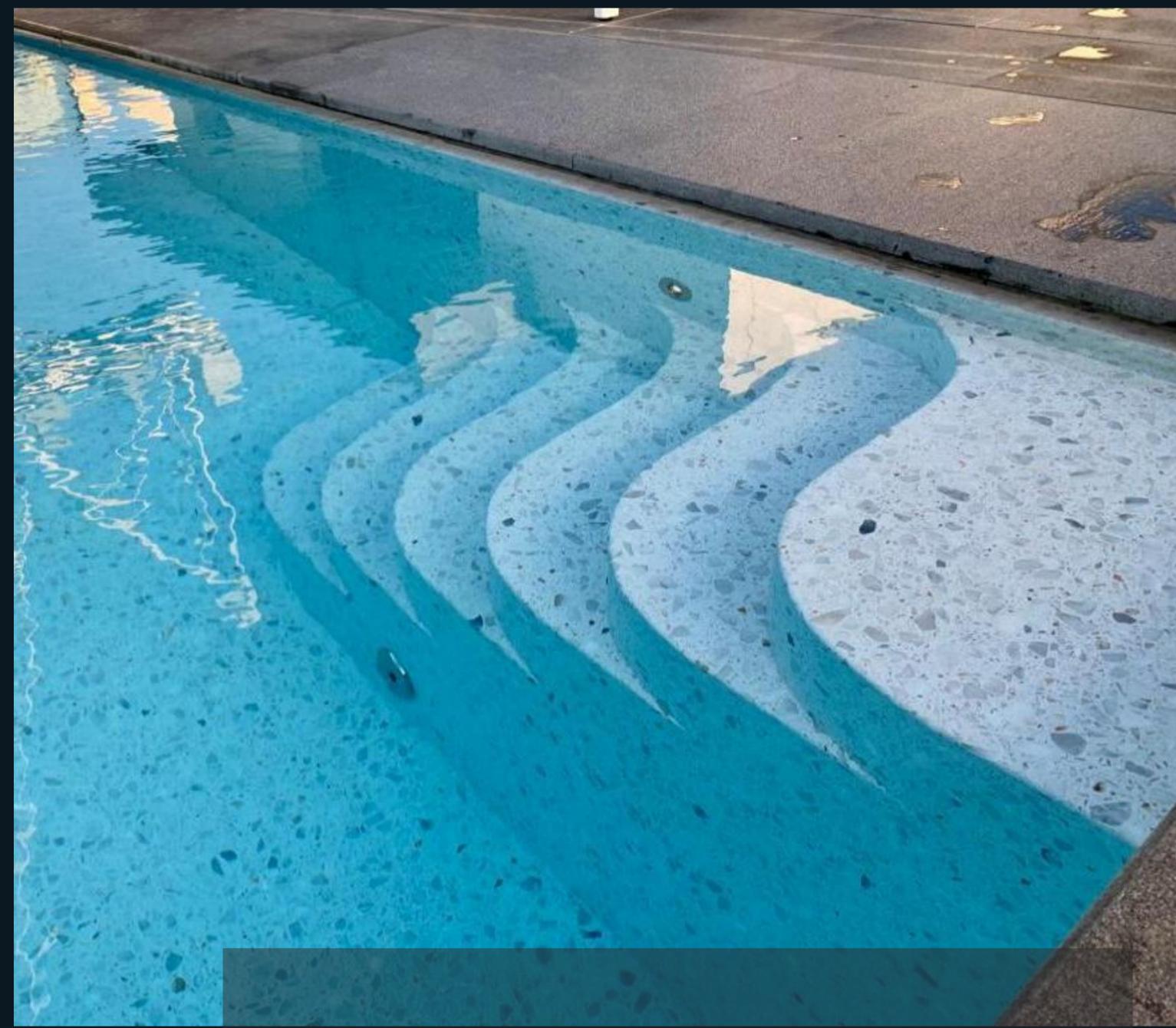
PROYECTO RESIDENCIAL, LA DEHESA





Proyectos
PROYECTO RESIDENCIAL, MONACO





Proyectos

PROYECTO RESIDENCIAL, MONACO





FLOORFIELD[®]
Industrial & Terrazo Flooring

www.floorfield.cl
Grupo LC
Soluciones Constructivas



Aplicaciones de HPL en el ámbito Hospitalario



Indice:

1 Acerca de Compact

2 Categorías HPL

HPL Exterior

HPL Interior

3 Aplicaciones Exteriores

4 Aplicaciones Interiores

5 Segmento Hospitalario

Acerca de Compact

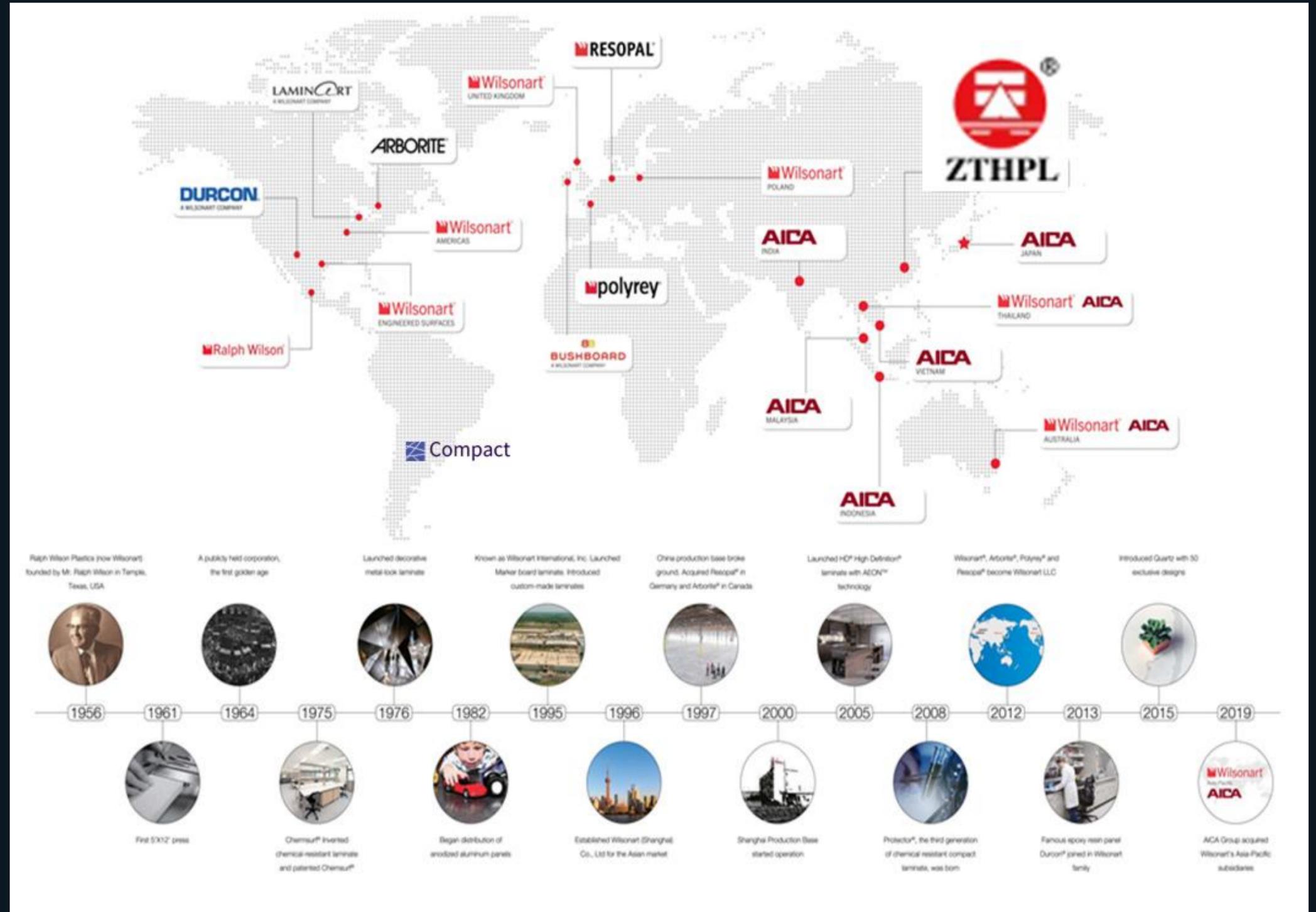
Compact® es una marca registrada propiedad del GRUPO LC y resulta de una joint-venture con uno de los mayores grupos industriales de HPL (laminados de alta presión) del mundo.

Se fabrica bajo estrictas especificaciones y control de calidad para obtener paneles de alta calidad para aplicaciones exteriores y interiores.

Los productos están probados en más de 100 países de los 5 continentes.

Origen

Compact deriva de un grupo con más de 70 años de historia.



HPL (High Pressure Laminate)

- Laminado de alta presión con una superficie integrada fabricado bajo alta presión y temperatura.
- 65% fibras de madera y 35% resina termoestable (resina FENÓLICA)
- Excelente durabilidad gracias a la superficie de poro extremadamente cerrado.

✓ Lámina de textura

✓ papel decorativo impregnado en resina melaminica

✓ Núcleo de papel kraft negro/gris



CERTIFICACION & ENSAIOS

Los ensayos realizados por el DICTUC para validación de las propiedades declaradas en la ficha Técnica demuestran que Compact no es solamente equivalente técnico de las otras marcas presentes en el mercado Chileno, sino que las supera en todas las prestaciones técnicas relevantes. Esto se debe a la moderna fabrica donde se aplica tecnología de última generación en la fabricación de los paneles Compact. Igualmente Compact cuenta con la certificación de conformidad con la norma EN438-7 emitida por la prestigiosa entidad certificadora SGS



Propiedades	Método de ensayo	Atributo	Ud	Resultado
Calidad de la superficie	EN 438-2: 4	Manchas, suciedad y defectos similares	mm ² /m ²	0
		Fibras pelos y rayas	mm	0
Control Dimensional	EN 438-2: 5	Espesor	mm	7,92
	EN 438-2: 6	Largo	mm	3.051
	EN 438-2: 6	Ancho	mm	1.531
	EN 438-2: 9	Planimetría	mm/m	0,79
	EN 438-2: 7	Rectitud de los bordes	mm/m	0,2
EN 438-2: 8	Cuadratura	mm	0,4	
Resistencia al impacto bola de gran diámetro	EN 438-2: 21	Diámetro de punzonamiento a una altura de lanzamiento de 1,8m	mm	5
Resistencia al Impacto	ASTM D5420-04	Altura media de fracaso	ft	1,17
		Energía media de fracaso	J	6,98
Estabilidad dimensional a temperatura elevada	EN 438-2: 17	Variación dimensional acumulada	Longitudinal %	0,041
			Transversal %	0,039
Resistencia a la humedad	EN 438-2: 15	Aumento de masa	%	0,99
		Aspecto	Grado	5
Módulo de Flexión	EN ISO 178	Carga	MPa (Longitudinal)	14.884
			MPa (Transversal)	11.638
Resistencia a la Flexión	EN ISO 178	Carga	MPa (Longitudinal)	201,1
			MPa (Transversal)	184,5
Resistencia a la Tracción	EN ISO 527-2	Carga	MPa (Longitudinal)	170,2
			MPa (Transversal)	146,6
Densidad	EN ISO 1183	Densidad	g/cm ³	1,458
Resistencia a las fijaciones	ISO 13894-1	Fuerza de arranque	N	4.171
Resistencia/Conductividad térmica	NCh850 Of.2008	Conductividad	W/mK	0,29
Resistencia al choque climático	EN 438-2: 19	Índice de Resistencia a la flexión (Ds)	Índice	1,01
		Índice Módulo de Flexión	Índice	1,04
		Aspecto	Grado	5

Características del HPL Compact



Resistente a los impactos, al rayado y a la intemperie (exterior). Material muy durable y con larga vida útil.



Resistente a la humedad y productos químicos.



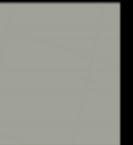
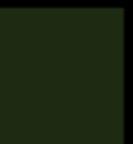
Fácil de limpiar y Antimicrobiano.



Libertad de Diseño.

COLORES DE EXTERIOR



 BLACK CED19.09	 ANTHRACITE GREY CE08.37-R	 STORM CED19.12	 STEEL GREY CED19.29	 GREIGE CE53.42-R	 IRON GREY CE 71.68	 OCEAN GREY SE112	 WARM GREY SE379
 CALIFORNIA GREY SE367	 LIGHT GREY CED19.27	 WHITE CE09.49-R	 SONG WHITE CED19.22	 BLUISH GREY CE79.38-R	 CREAM WHITE CE09.34-R	 STONE BEIGE CE09.25-R	 MID BEIGE CE09.58-R
 LIGHT BROWN CED19.80	 MUSTARD CE09.03-R	 DEEP BEIGE CE79.13-R	 DARK BROWN CE22.00-R	 DARK GREIGE CE18.34-R			
 SUN YELLOW CE77.31	 CLEAR ORANGE CE 71.68	 ORANGE CE381	 RED ORANGE CE77.21	 WINE RED CE41.29-80	 CARDINAL RED SE357	 BROWNISH RED CED14.11	 PURPLISH RED CED14.09
 LIGHT BLUE CE02.31-R	 NAVY BLUE CE79.10	 GLACIAR BLUE CE370	 CELESTIAL BLUE CE384	 LAPIS BLUE CE372	 CLEAR BLUE CED14.00	 Dark Blue CED19.54	
 YELLOW GREEN CE77.71	 PINE GREEN CE78.28	 KIWI GREEN SE385	 DARK GREEN SE1121	 BLACK GREEN CED17.77			

 LIGHT OAK WE41.78-R	 NEUTRAL ELM WE12.72-R	 FRENCH OAK WE80.06-R	 FIELD SCAPE WED14.04	 SANATA WED20.04	 COOL WALNUT WE12.81-R	 GRENADA WED90.87
 CHESTNUT WE29.51-R	 WILD CHERRY WED29.04	 CHESTNUT WED41.12	 WALNUT WED71.88	 CLASSIC WALNUT WED21.09	 DEEP FOREST WED60.04	
 MONTAIN WALNUT SE7043	 AMERICAN ELM SE454	 LYON NUSSBAUM SE7032	 ORIGINAL PINE SE2204	 LUMBIA NUSSBAUM SE953	 SANTANA EICHE SE7041	 WISCONSIN WALNUT SE453

 BRILLIANT GOLD SED21.35	 CLOUDI SED35.342	 CONCRETE SE29.48-R	 OLD STREET MED53.31	 WIND LIGHT SED53.43	 IRONY SED89.02
 FIRE FIESTA SE2028	 RUSTIC STONE SE2031	 GRANITE TIMBER SE2233			

NATURAL WOOD

NATURAL WOOD

Los colores exteriores de laminas **HPL Compact NATURAL WOOD** son como un lienzo en blanco que espera ser transformado en una obra de arte.

Con tonos vibrantes y texturas únicas, estas laminas son la **elección perfecta** para dar vida a cualquier proyecto arquitectónico.



VINTAGE
NWE01



GINGER
NWE02



ONYX
NWE04



WALNUT
NWE08



WHEAT
NWE09



CAMEL
NWE10

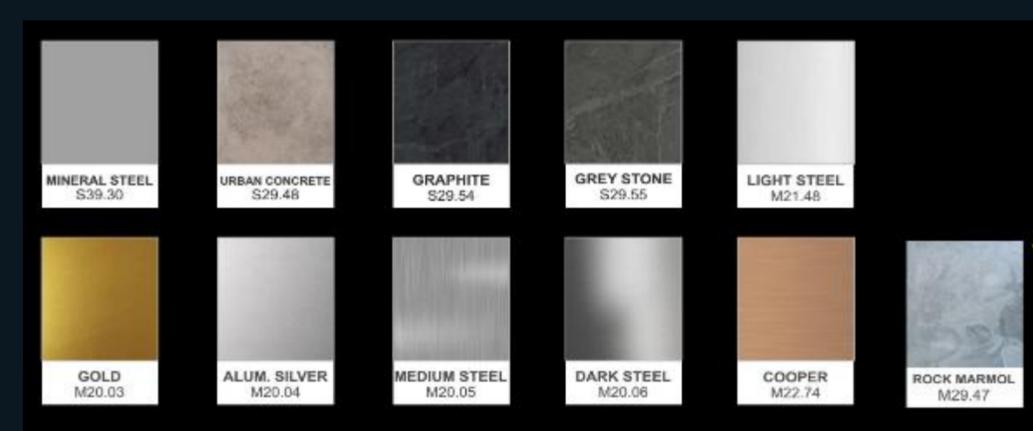


AMBER
NWE17



MAGNUX
DBWNE20

COLORES INTERIOR



Características

 Baja reflectividad de la luz. Superficie extremadamente mate	 Anti-huellas dactilares	 Resistente a la fricción	 Propiedades antibacterianas mejoradas
 Tacto suave	 Resistente al calor seco	 A prueba de humedad	 Fácil de limpiar
 Estabilidad dimensional incluso ante cambios de temperatura elevados	 Resistente a los impactos	 Solidez a la luz	 Higiénico
 Curación térmica de microarañazos	 Apto para el contacto con alimentos	 Antistático	 Resistencia a los ácidos y alcalinos
 A prueba de arañazos	 Excelente intensidad y profundidad de color	 Autoportante	 Resistente al moho

Tecnología

Lotus Effect

Como sabemos, la planta de loto (también conocida como "Numlebo Nucifera") tiene una superficie superhidrofóbica. Las gotas de agua que caen sobre ellas se agrupan y se deslizan.

Estas hojas no solo se mantienen secas, sino que las gotas recogen pequeñas partículas de suciedad a medida que ruedan, lo que hace que las hojas de loto sean incluso autolimpiantes.

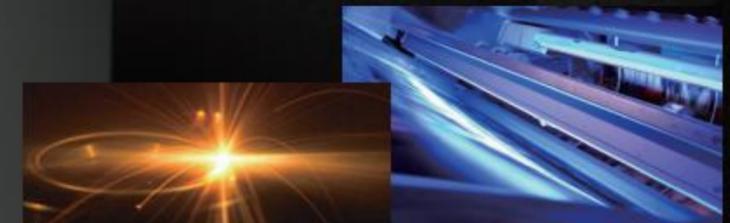


En la superficie de las hojas de loto se encuentran arquitecturas micro y nanoscópicas que minimizan el ángulo de contacto de las gotas de agua (>150°) y la tensión superficial. La ultra-hidrofobicidad y las propiedades autolimpiantes de la hoja de loto han sido reproducidas sintéticamente en industrias por científicos para lograr resistencia a las manchas, eliminación de grasa y mantenerse limpio.

Colores

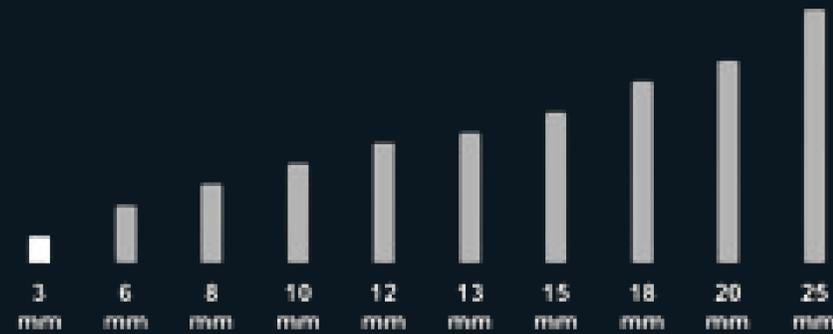


Formatos: 1.220x2.440; 1.220x2.800 y 1.220x3.050mm
Espesores: 0,9; 1,2; 3, 6, 8, 10, 12 y 15mm



UV & EB Curing Technology

ESPESORES Y FORMATOS

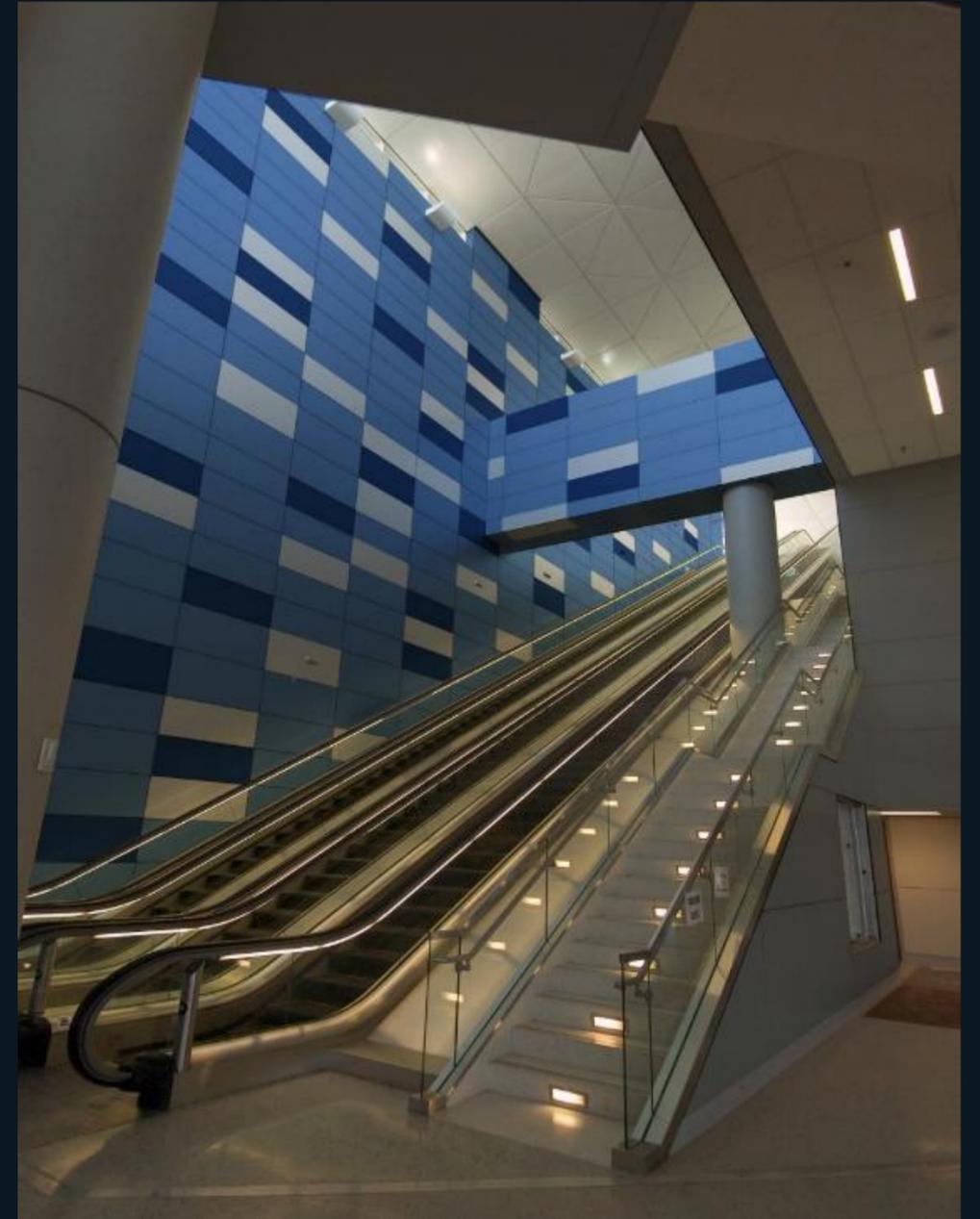


FORMATOS (En mm)

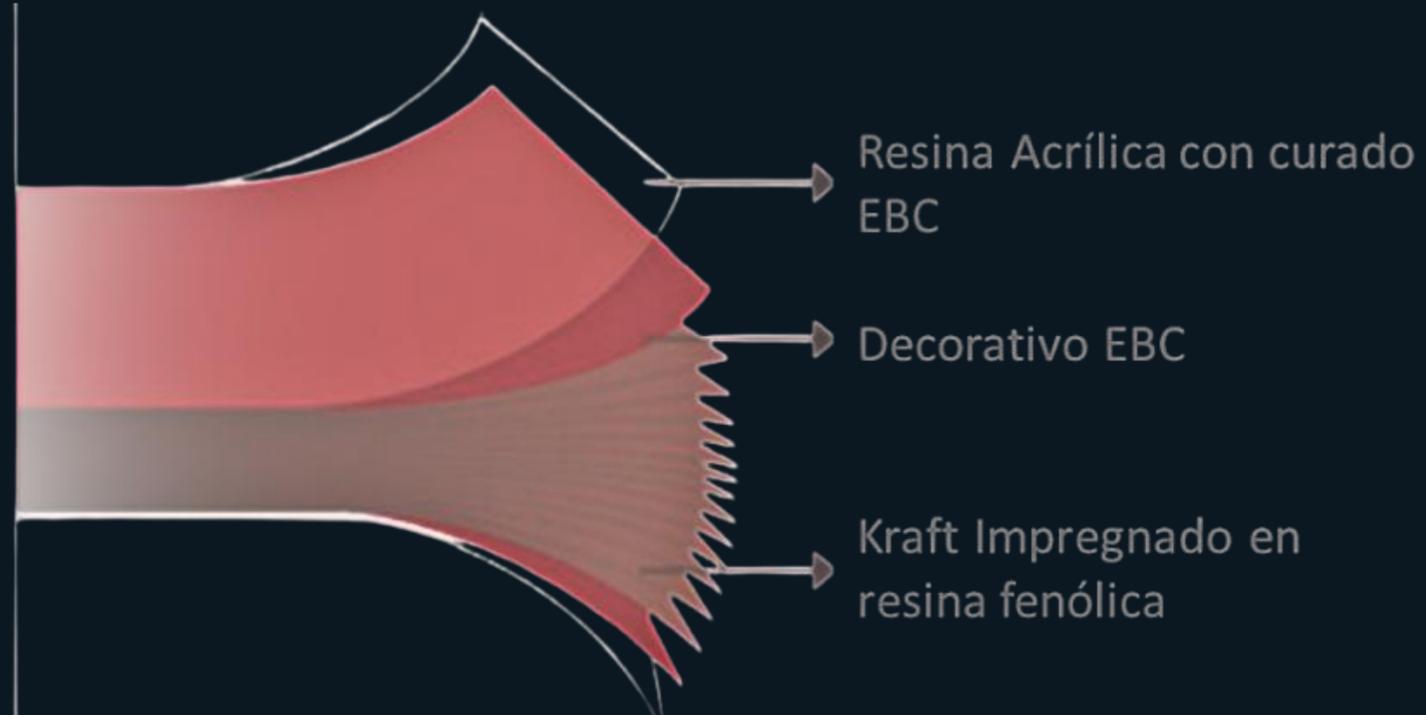


LIBERTAD DE DISEÑO

FLEXIBILIDAD ÚNICA PARA CORTAR, PERFORAR, CREAR MODULOS, DISEÑOS Y RANURADOS.

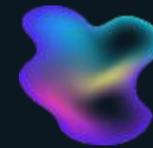


COMPACT EXTERIOR



Tecnología

Los paneles Compact[®] EXT son fabricados con tecnología EBC, lo que le confiere alta resistencia a los agentes externos;



Estabilidad Crómica

Alta estabilidad cromática;



Limpieza

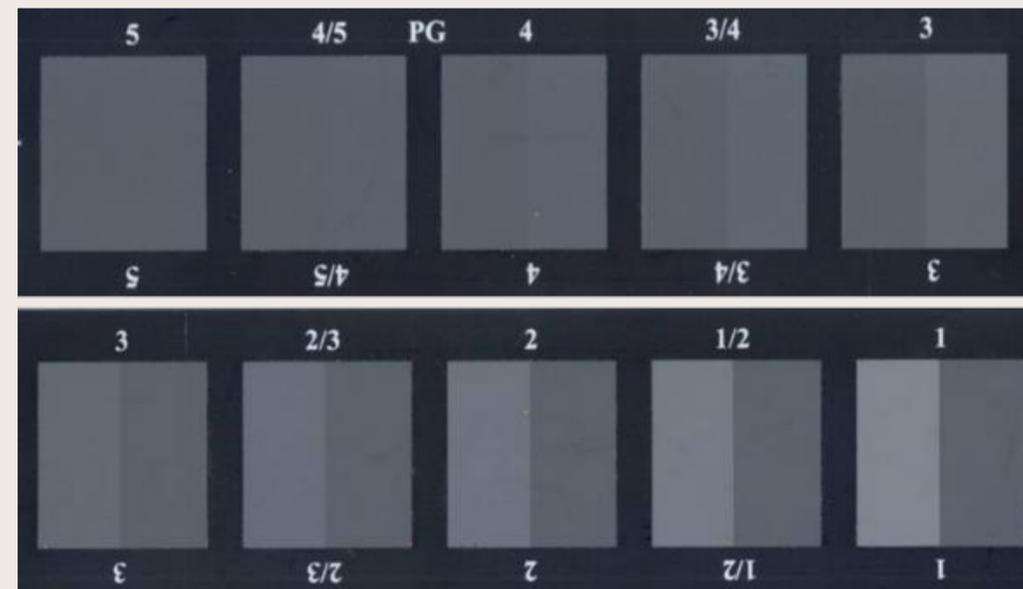
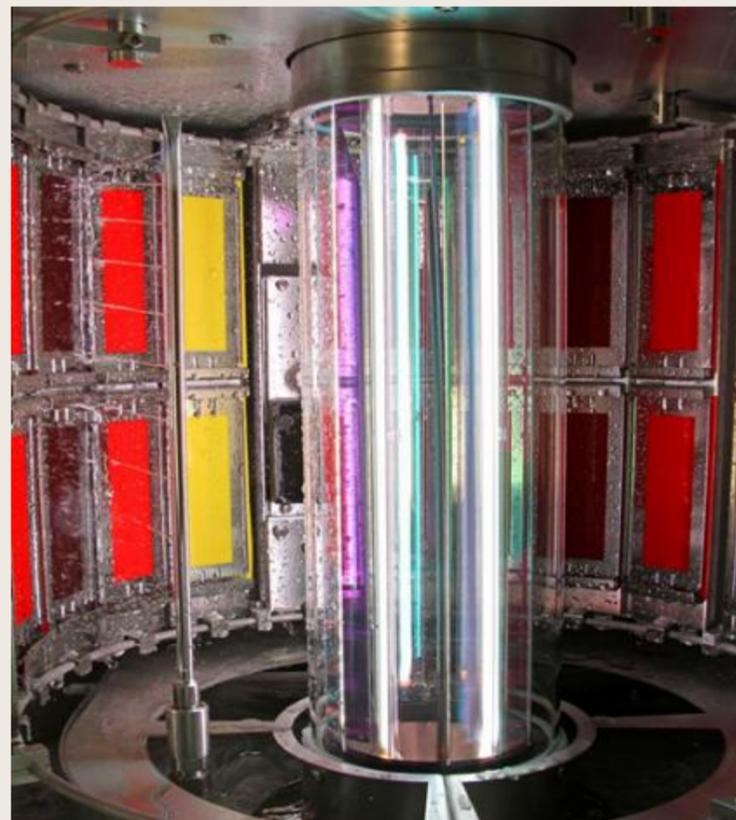
Superficie cerrada, no porosa, fácil de limpiar;



Impacto

Alta resistencia al impacto.

Estabilidad Cromática Demonstrada



ETAPA 1

3000 horas de pruebas de envejecimiento acelerado equivalente a 10 años de exposición a la intemperie.



ETAPA 2

Evaluación del resultado de la exposición a la estabilidad cromática en una escala del 1 al 5.



ETAPA 3

Resultado 4/5 en la escala, obteniendo uno de los mejores resultados posibles ante la estabilidad cromática.

COMPACT INTERIOR



Durabilidad

Los paneles Compact® interior están diseñados específicamente para los exigentes desafíos de las aplicaciones interiores de uso intensivo;



Estética

Ayudan a crear un entorno de vida y estético;



Limpieza

Superficie cerrada, no porosa, fácil de limpiar;



Higiene

Las propiedades higiénicas se conservan en condiciones extremas; Tiene propiedades antibacterianas integradas en el producto.

CARACTERÍSTICAS DE COMPACT INTERIOR



Bajo mantenimiento

Los paneles se mantienen en perfectas condiciones, garantizando una durabilidad prolongada sin necesidad de tratamientos especiales ni cuidados intensivos.

Fácil de limpiar

Gracias a su superficie no porosa, son fáciles de limpiar y altamente resistentes a manchas y productos químicos.

Antibacteriano

Fabricados con tecnología de última generación, estos paneles presentan propiedades antibacterianas, lo que los convierte en una elección ideal para espacios donde la higiene es fundamental, como hospitales, laboratorios, cocinas y baños.

Criterios de elección de revestimientos hospitalarios

CRITÉRIOS TÉCNICOS:

- 1. RESISTENCIA AL IMPACTO:** Al tratarse de espacios de alta concurrencia, especialmente en zonas como los pasillos y habitaciones, donde son frecuentes los impactos en paramentos verticales debidos al trasiego de camillas, sillas de ruedas o carros de comida, deberán tener un alto grado de resistencia y huir de materiales que puedan sufrir un desgaste prematuro.
- 2. HIGIENE:** capacidad de resistir a la aplicación de productos de limpieza que pueden llegar a ser agresivos para los materiales. En un entorno hospitalario es muy importante garantizar que se mantienen las superficies en un perfecto estado de limpieza y evitar que en ellas se reproduzcan bacterias u hongos, y para este efecto se utilizan productos de limpieza altamente agresivos que puede llegar a desgastar la superficie de los revestimientos.
- 3. RESISTENCIA AL FUEGO:** Para considerar su uso en un interior hospitalario es fundamental una **buena reacción frente al fuego**. Evidentemente deberán cumplir con la normativa vigente, pero más allá de ello en el momento de elegir un revestimiento deberemos saber si genera humos y gases tóxicos que puedan dificultar o impedir una correcta evacuación en caso de incendio. Este punto, siendo importante en todo tipo de edificios, es vital en edificaciones hospitalarias donde nos encontramos con la presencia de pacientes con nula o escasa movilidad.

CRITÉRIOS DE DISEÑO

HUMANIZACIÓN DE LOS ESPACIOS: En cuanto al diseño, aparte de criterios más subjetivos como que el acabado del material nos guste más o menos, el diseño de espacios interiores debe tener criterios de humanización que atiendan a las necesidades de bienestar de las personas, teniendo en cuenta el EFECTO DE LA ELECCIÓN DEL COLOR Y TEXTURA va a tener sobre la percepción del espacio por parte de los usuarios.

CRITÉRIOS DE SALUD

NO EMISIÓN DE COVS: En qué grado emiten a temperatura ambiente determinadas sustancias, como son los compuestos orgánicos volátiles (COVS), el formaldehído, acetaldehído, o los compuestos cancerígenos.

ELIMINACIÓN DE BACTÉRIAS: Saber si el producto tiene algún tipo de acción frente a las bacterias. Deberemos escoger prioritariamente materiales que no favorezcan el desarrollo de bacterias en su superficie, es decir materiales con superficies con un grado de porosidad bajo o nulo, es decir MATERIALES BACTERIOESTÁTICOS, que impidan el crecimiento de las bacterias en su superficie. Mejor si se trata de un material con PROPIEDADES BACTERICIDAS, es decir que tienen la capacidad de matar a las bacterias.

¿PORQUE ELEGIR HPL COMPACT EN EL SEGMENTO HOSPITALARIO?

- 1. Resistente a un uso intenso. (Altas resistencias mecánicas, a la abrasión, al rayado y a productos químicos)**
- 2. Fácilmente lavable y no absorbe humedad. (Superficie Poro Cerrado)**
- 3. Evita el desarrollo de bacterias en su superficie. (Comprobado en Laboratorio)**
- 4. En caso de incendio no se generan gases tóxicos. (B – s1,d0)**
- 5. No emite al ambiente sustancias peligrosas para la salud. (Clase E1)**
- 6. Libertad de Diseño (amplia variedad de colores, texturas y formatos)**

TEST REPORTS SGS/DICTUC Y CERTIFICACIÓN



SGS

Test Report No. SHAMLC1720154801 Date: 25 Sep 2017 Page 2 of 3

Test Results :

Test Part Description :

Specimen No.	SGS Sample ID	Description
SN1	SHA17-201548.001	Gray/white solid plate

Remarks :

(1) 1 mg/kg = 0.0001%
 (2) MDL = Method Detection Limit
 (3) ND = Not Detected (< MDL)
 (4) "-" = Not Regulated

Formaldehyde Emission

Test Method : With reference to EN 717-1:2004, analysis was performed by UV-Vis.

Test Item(s)	Unit	MDL	Q27
Formaldehyde Emission (In air)	mg/m ³	0.080	ND

Notes :

(1) mg/m³ = milligram per cubic meter
 (2) Reference Limit: EN13986:2004(E)
 Formaldehyde class E1: ≤0.124 mg/m³ air
 Formaldehyde class E2: >0.124 mg/m³ air
 (3) The test result is only for reference

dictuc INSTITUCIÓN DE INVESTIGACIONES

INFORME DE ENSAYOS Nº 1609728
FECHA 03-11-2023

4. Resultados

Propiedades	Método de ensayo	Atributo	Ud	Resultado
Calidad de la superficie	EN 438-2: 4	Manchas, suciedad y defectos similares	mm ² /m ²	0
		Fibras pelus y rayas	mm	0
Control Dimensional	EN 438-2: 5	Espesor	mm	7,92
	EN 438-2: 6	Largo	mm	3,051
	EN 438-2: 6	Ancho	mm	1,531
	EN 438-2: 9	Planimetría	mm/m	0,79
	EN 438-2: 7	Rectitud de los bordes	mm/m	0,2
	EN 438-2: 8	Cuadratura	mm	0,4
Resistencia al impacto bola de gran diámetro	EN 438-2: 21	Diámetro de punzonamiento a una altura de lanzamiento de 1,8m	mm	5
Resistencia al impacto	ASTM D5420-04	Altura media de fracaso	ft	1,17
		Energía media de fracaso	J	6,98
Estabilidad dimensional a temperatura elevada	EN 438-2: 17	Variación dimensional acumulada	Longitudinal %	0,041
			Transversal %	0,039
Resistencia a la humedad	EN 438-2: 15	Aumento de masa	%	0,99
			Aspecto	Grado
Módulo de Flexión	EN ISO 178	Carga	MPa (Longitudinal)	14,884
			MPa (Transversal)	11,638
Resistencia a la Flexión	EN ISO 178	Carga	MPa (Longitudinal)	201,1
			MPa (Transversal)	184,5
Resistencia a la Tracción	EN ISO 527-2	Carga	MPa (Longitudinal)	170,2
			MPa (Transversal)	146,6
Densidad	EN ISO 1183	Densidad	g/cm ³	1,458
Resistencia a las fijaciones	ISO 13894-1	Fuerza de arranque	N	4,171
Resistencia/Conductividad térmica	NCh850 Of.2008	Conductividad	W/mK	0,29
Resistencia al choque climático	EN 438-2: 19	Índice de Resistencia a la flexión (Ds)	Índice	1,01
		Índice Módulo de Flexión	Índice	1,04
		Aspecto	Grado	5

SGS

VERIFICATION OF CONFORMITY

No. IN-SH-CP-3627-24246

It has been stated that the construction product

Compact Laminate panel

The product name claimed by the client is

Compact Laminate

Trademark: Compact Pan Arq®

Description of the product(s):

Width*Length: 1220*1830mm, 1220*2440mm, 1220*3050mm, 1220*3660mm, 1300*2800mm, 1300*3050mm, 1530*1830mm, 1530*2440mm, 1530*3050mm, 1530*3660mm, 1830*1830mm, 1830*2440mm, 1830*3660mm, 1830*2130mm, 1830*4270mm

Thickness: 2.5mm-18mm

Intended use: for internal and external wall and ceiling finishes under system 4 placed on the market by

COMPACT®, PROPERTY OF GRUPO LC INVERSIONES-CHILE
77.201.987-K COLO COLO 521 BODEGA 10 QUILICURA, CHILE

and produced in the manufacturing plant

CHANGZHOU ZHONGTIAN FIRE-PROOF DECORATIVE SHEETS CO., LTD.
Weixing Industrial Zone, Henglin Town, Wujin District, Changzhou, Jiangsu, China

This verification attests that type testing or type calculation described in the standard EN 438-7:2005 was applied and that the relevant test reports no. are SHIN2406001304CM01-1/SHIN2406001304CM03-1/SHIN2406001306CM02-1/SHIN2406001308CM03-1/SHIN2406001308CM04-1/SHIN2406001308CM06-1/SHIN2406001308CM07-1/SHIN2406001308CM08-1.

This verification is customer voluntary act and refers to the tested samples only-type representative of the tested product. The manufacturer is obligated to apply factory production control.

This verification is valid from 28 June 2024 until 27 June 2027 and remains valid as long as the manufacturing conditions in the plant and the factory production control itself are not modified significantly.

The general principles set out in Article 30 of Regulation (EC) No 765/2008 shall apply to the CE marking. The CE marking can be affixed, under the responsibility of the manufacturer, after completion of an EC Declaration of Conformity and compliance with all relevant EC Directives.

Issue 1. This verification was first issued on 28 June 2024
Authorised by

Lisa Liang
Manager
Technical Service - CP Certification

SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd.
19F Century Yuhai Mansion, No.73 Fucheng Road, Haizhen District, Beijing, China 100142
email CN.CONSTP@sgs.com website www.sgs.com

SGS

Page 1 of 1
CE-CPR-02

SGS

Test Report ASH19-026277-04 Date: 12 Jun 2019

	Escherichia coli ATCC8739	Staphylococcus aureus ATCC 6538P
The value of antimicrobial activity	6.1	5.2
*The rate of antimicrobial activity (%)	>99	>99

Notes :

The control sample is plastic film without antimicrobial activity, provided by SGS laboratory.
 *The percent of antimicrobial activity(%) is added by client requirement, the calculate formulation is $[(B-C) / B] * 100$;
 B: arithmetic average of the numbers of bacteria obtained from control samples after 24h incubation (CFU/cm²);
 C: arithmetic average of the numbers of bacteria obtained from samples after 24h incubation(CFU/cm²).

SGS

Test Report NO.: SHFS2401000035FF Date: Feb. 1, 2024 Page 3 of 6

IV. Classification and field of application

a) Reference of classification
This classification has been carried out in accordance with EN 13501-1:2018. The classes with their corresponding fire performance are given in annex A.

b) Classification
The product, in relation to its reaction to fire behaviour is classified:

MEET	Class B
Classification	B-s1, d0

c) Field of application
This classification is valid for the following end use applications:

- Free standing
- No joint

This classification is valid for the following product parameters:

- Characteristics as described in section II of this test reports.

Aplicaciones segmento hospitalario



FACHADA VENTILADA

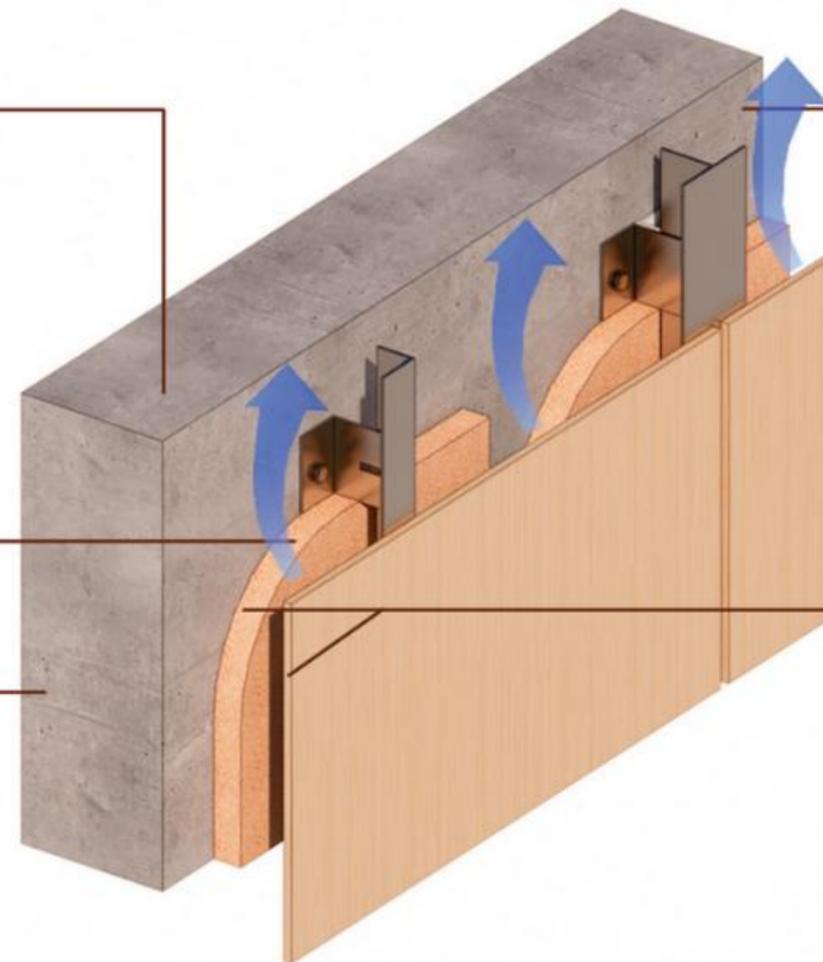
Eficiencia Energetica

SIN ACUMULACIÓN DE HUMEDAD

EL CONSUMO DE ENERGÍA SE
REDUCE MEDIANTE EL USO ÓPTIMO
DE ESPACIO PARA EL AISLAMIENTO

MINIMIZA EL PUENTE TÉRMICO

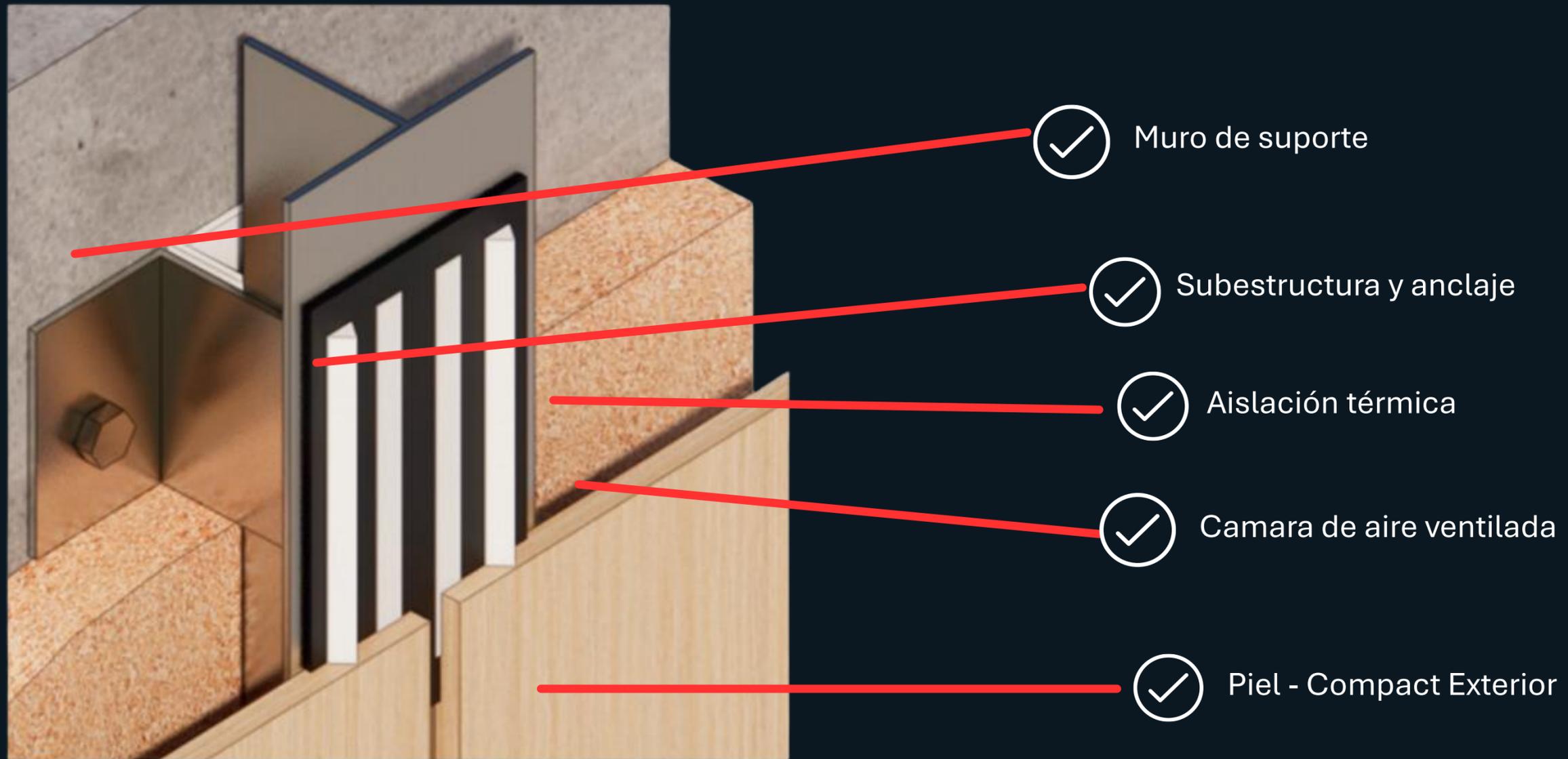
MENOR RIESGO DE
CONDENSACIÓN



LA CAVIDAD PRODUCE UN
FLUJO DE AIRE QUE GENERA
EFECTO DE ENFRIAMIENTO
DURANTE EL VERANO

SEPARACIÓN TÉRMICA DE
LA PIEL EXTERNA E INTERNA
(REDUCE EL RIESGO DE
FORMACIÓN DE GRIETA)

COMPONENTES DE LA FACHADA VENTILADA





Proyecto Clinical Market

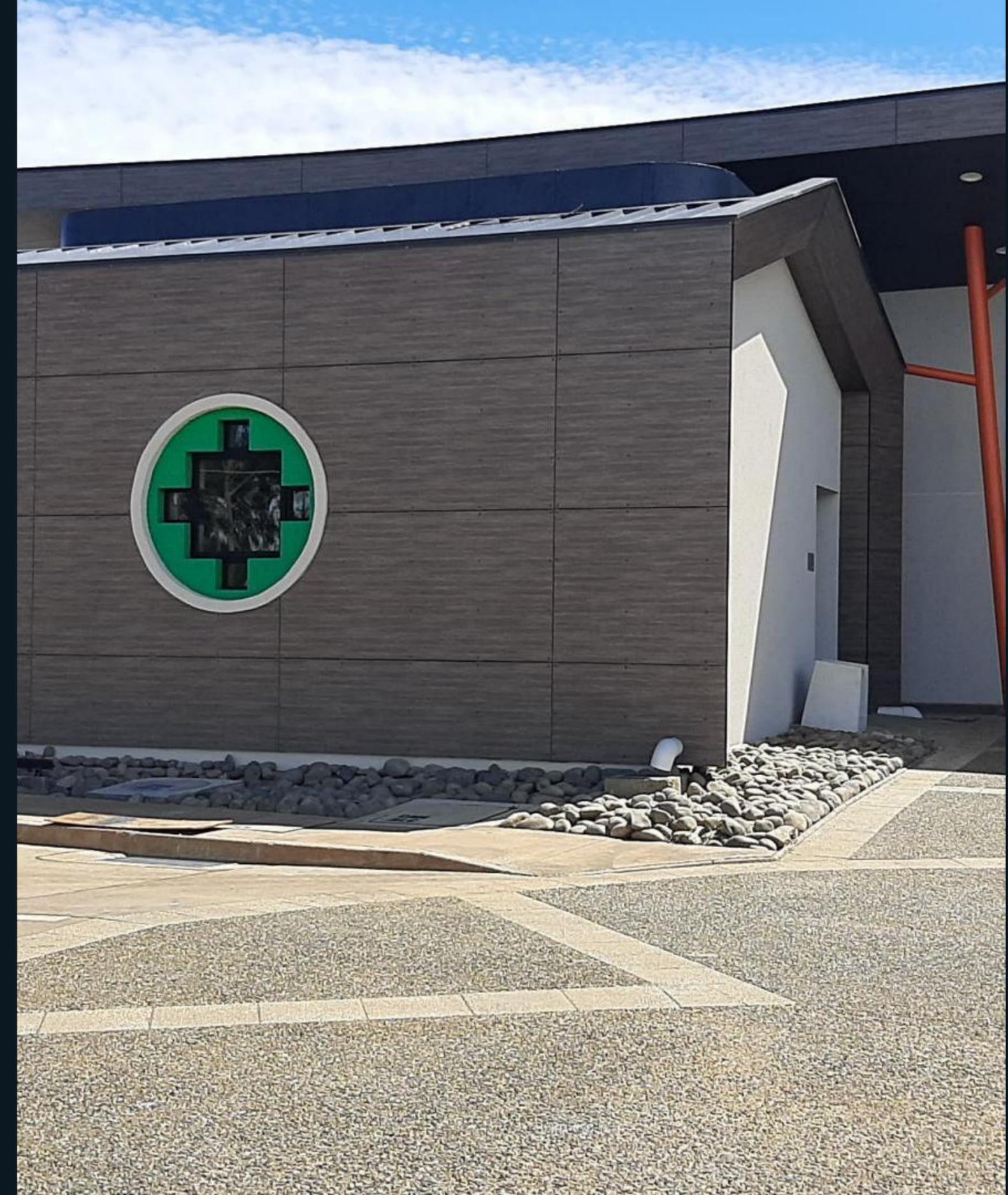






CENTRO DE SALUD
INTERCULTURAL
BOROA FILULAWEN

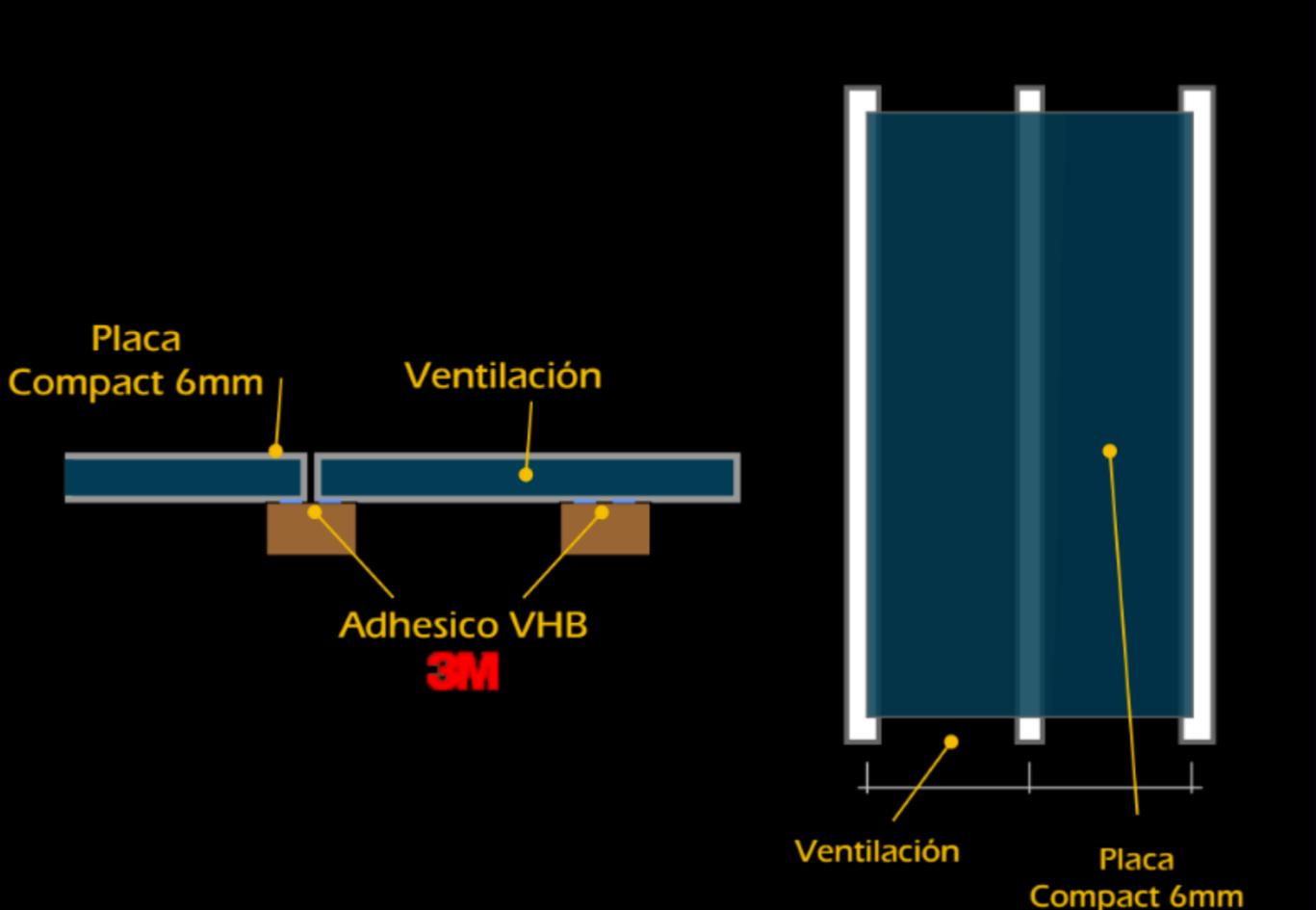
Proyecto Cesfam de Boroa





Proyecto Servicio Medico Legal

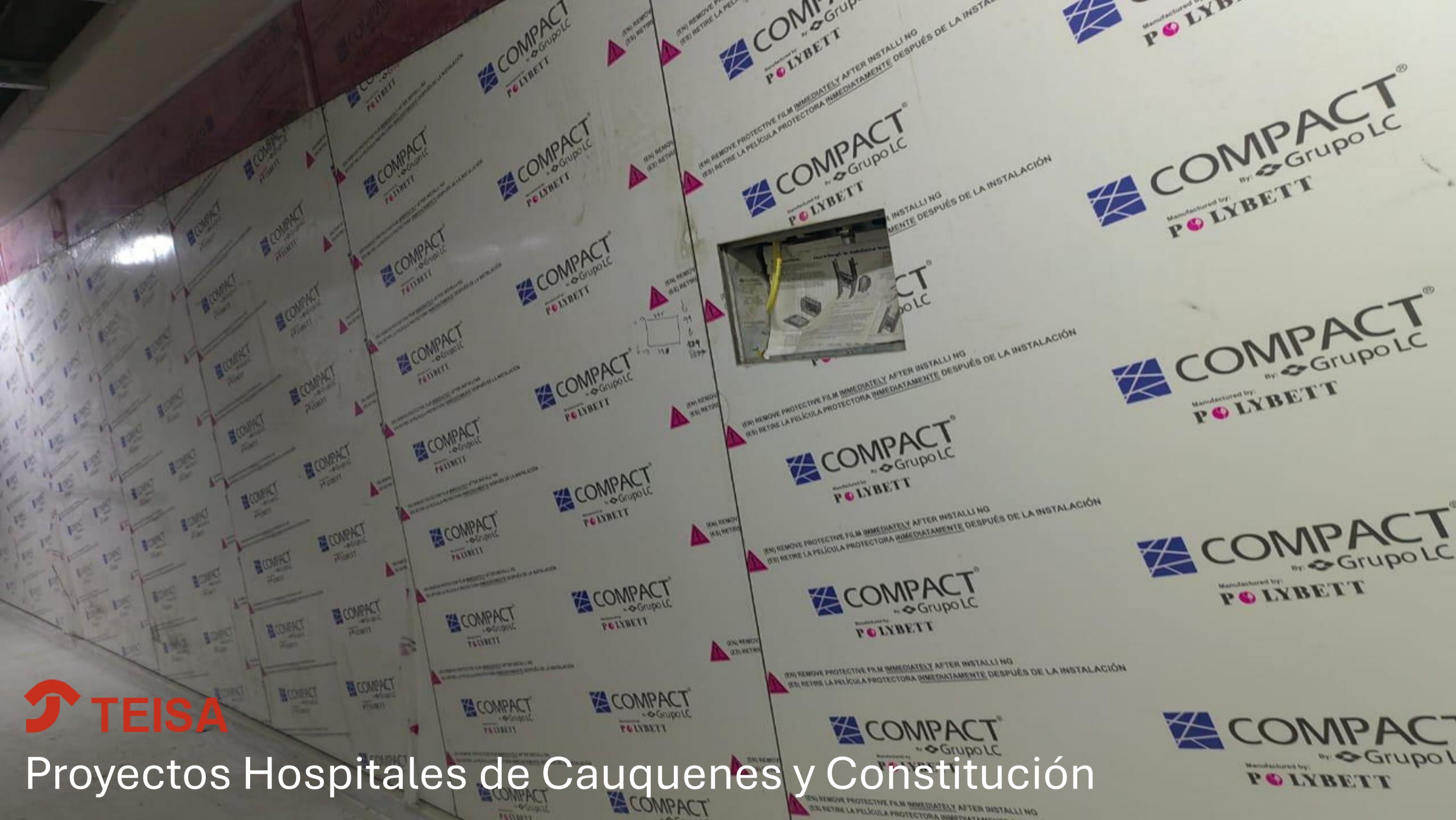
Revestimientos de muro





Proyecto Hospital de Parral

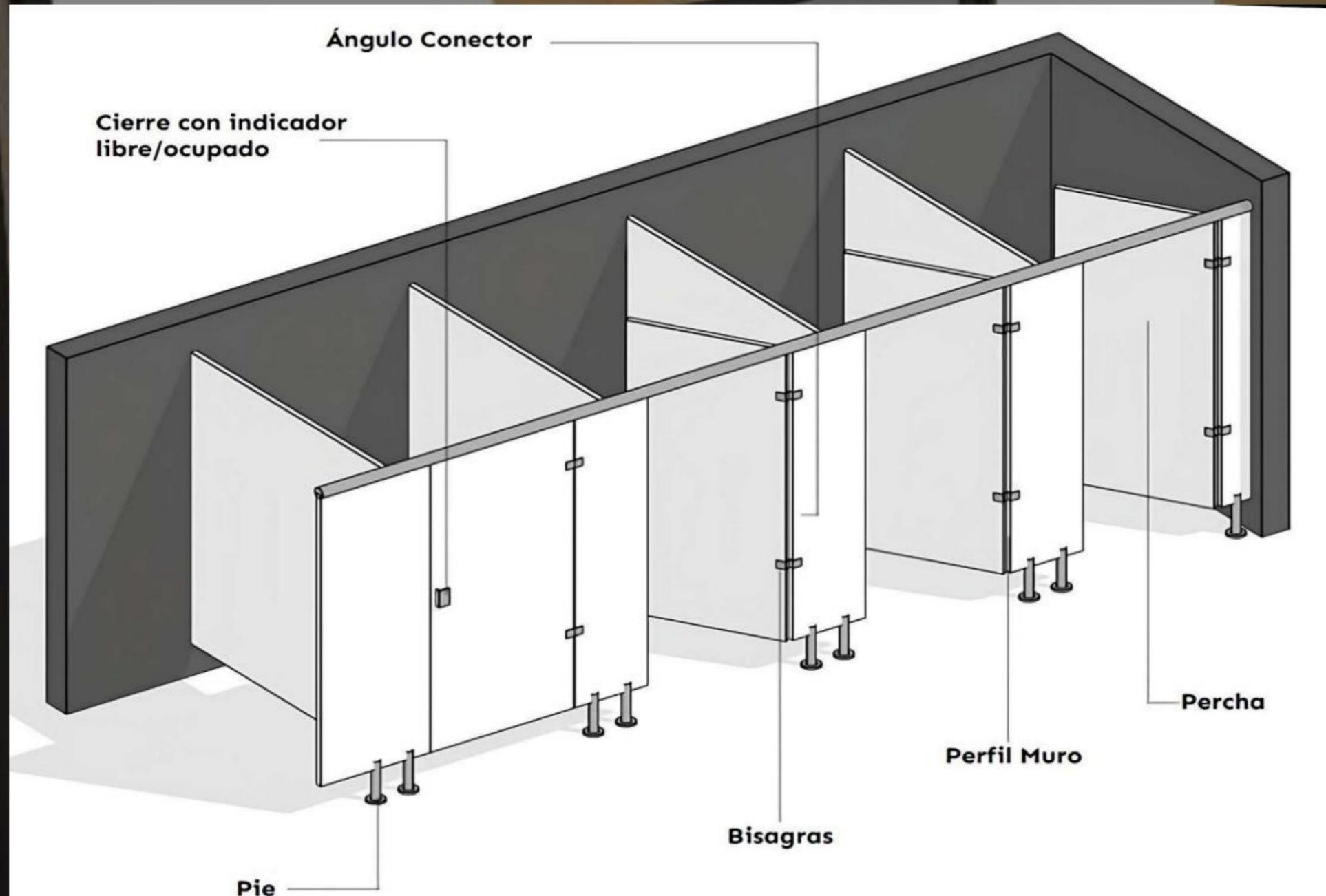




Proyectos Hospitales de Cauquenes y Constitución



Divisorias sanitarias, ducha y vestidores





Proyecto Universidad Autonoma

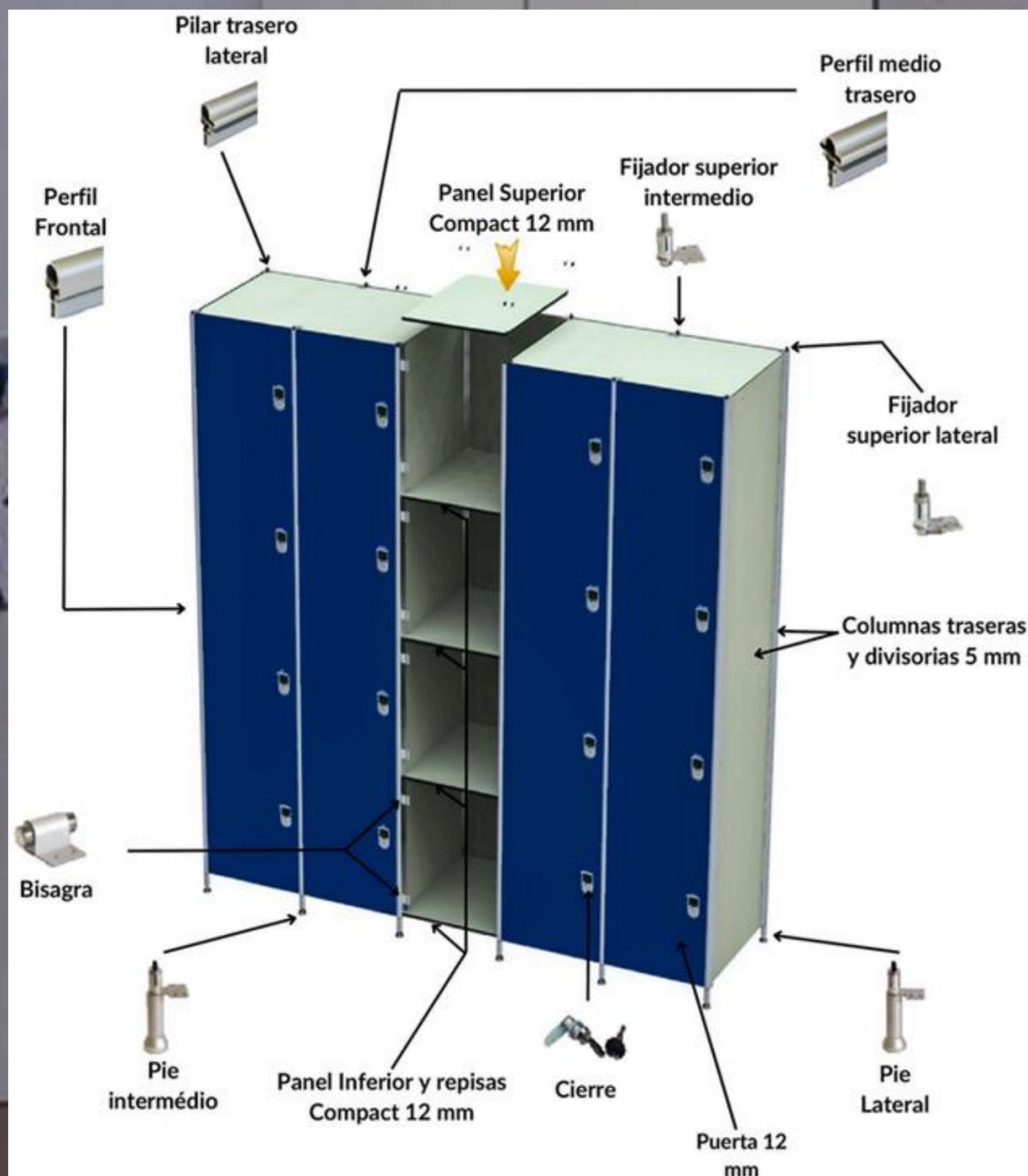
Mobiliario Hospitalario y de Laboratorio





Laboratorio Clinica Universidad Católica

Lockers





Proyecto Clinica Santa Maria

Cubiertas de cocina y mesas de casino



HPL Compact en Chile

Proyecto	Aplicación	Producto
Clinica Sta Maria - Universidad de Los Andes	Muebles Clinicos y Lockers	Compact Inteiro 12mm
Remodelación Oficinas Corporación SOFOFA	Divisorias y Lockers	Compact Interior 12mm
Aeropuerto de Santiago Espigon F, E y D	Revestimientos muros	Compact Interior y Exterior 6mm
Hospital de Ancud	Muebles Clinicos	Compact Interior 12mm
Colegio Huinganal La Dehesa	Puertas	Compact Laminado 0,8mm
Laboratorio Clinico Hospital de S. Borja	Divisorias	Compact Interior 12mm
Clinica Universidad Católica Marcoleta	Revestimiento Puertas	Compact Interior 6mm
Clinica IOPA La Florida	Revestimiento Puertas	Compact Interior 6mm
Ampliación Clinica Alemana Vitacura	Revestimiento Puertas	Compact interior 6mm
Laboratorio Universidad Central	Cubiertas	Compact Lab 12mm
Laboratorios Abbott Puerto Varas	Cubiertas	Compact Lab 12mm
Laboratorios Universidad de La Serena	Cubiertas	Compact Lab 12mm
Fabrica Bayer-Monsanto	Divisorias	Compact Interior 12mm
Planta PF Talca	Divisorias	Compact 12mm
CIAL La Preferida	Revestimiento muros	Compact 6mm
Muebles Exteriores Copec	Muebles exteriores	Compact Exterior 6mm
Colegio Villa Macul	Revestimiento Fachada	Compact Exterior 6mm
Restaurant Ñunoa	Revestimiento Fachada	Compact Exterior 6mm
Edificio VM 20 Universidad de Chile	Revestimiento Muros	Compact Interior 8mm
CESFAM de Boroa	Revestimiento Fachada	Compact Exterior 6mm
Universidad Autónoma Providencia	Cabinas y Ascensores	Compact Interior 12mm
Quartel de Bomberos de San Bernardo	Revestimiento exterior	Compact Exterior 6mm
Instituto Medico Legal Santiago	Revestimiento exterior	Compact Exterior 13mm
Cesfam de Renca	Revestimientos interiores	Compact Interior 6mm
Clinical Market	Revestimiento Fachadas	Compact Exterior 6mm
Hospital De Parral	Revestimiento Interior	Compact Interior 6mm
Hospital de Constitución	Revestimiento Interior	Compact Interior 6mm
Hospital de Cauquenes	Revestimiento Interior	Compact Interior 6mm

Aprobación Hospital Buin-Paine

Contratista:  **TEISA**



Libro de Calidad
SERIE LIBRO: 6467
FOLIO N°: 1024
FECHA: 17/02/2025 10:25

CONTRATO: Hospital de Buin-Paine
N° SAFI: 310100
CONTRATISTA: SOCIEDAD CONCESIONARIA HOSPITAL BUIN PAINE
DE: 15.252.282-7 / Gonzalo Alejandro Sepúlveda Sepúlveda
PARA: 8.651.766-3 / Igor Basilio Protasowicki Cabello
RAZÓN: Constancia
RESUMEN: Respuesta a Folio N°996 y 1011 Informe INF-MAT-034-REV00-HPL
FECHA MÁXIMA DE RESPUESTA: No especificado

NOTA:

Estimado:

En el contexto del ingreso a través de LOD Calidad Folio N°996 de fecha 04 de febrero de 2025 y Folio N°1011 de fecha 11 de febrero de 2025 referente a Fichas Técnicas y Certificado de Calidad del material HPL de 6mm. Este Inspector Fiscal luego de revisar los antecedentes ingresados, señala que no tiene observaciones de los elementos presentado, pronunciándose favorablemente.

No obstante a lo indicado anteriormente, se debe considerar que la información presentada es inherente a la responsabilidad y/u obligación de la Sociedad Concesionaria respecto a este contrato de concesión.

Saluda atentamente.

FOLIOS DE REFERENCIA:

- LOD PAC / Entrega de Información fol.n 996: Informe INF-MAT-034-REV00 - HPL
- LOD PAC / Entrega de Información fol.n 1011: Complementa Folio N°996 - Informe INF-MAT-034-REV00 - HPL

ADJUNTOS:

- Sin Archivos Adjuntos

FIRMAS DE LOS ADJUNTOS:

- Sin Archivos Adjuntos



FIRMADO ELECTRONICAMENTE POR
Gonzalo Alejandro Sepúlveda Sepúlveda
Inspector Fiscal de Concesiones

Para verificar este documento ingrese a <https://www.sgo.cl/lod/home/validador>
CODIGO DE VERIFICACIÓN: 0F8hpH



- 2012 - Hospitales de Maipú y La Florida – 3.260 Puertas con HPL laminado
- 2014 - Hospital de Pitrufquen – 3.200 m2 de fachada en HPL.
- 2014_2017 - Hospital Exequiel Gonzales Cortes 64.000 tabiquería, 1227 Puertas y 578 Muebles HPL.
- 2016 – Hospitales Gustavo Frike y Antofagasta – 2.125 Puertas y 3977 Muebles con HPL.
- 2017 – Hospital S. Juan de la Costa – 254 Puertas con HPL laminado
- 2018 – Hospital Felix Bulnes – 2.888 Puertas con HPL laminado
- 2019 - Hospital provincial de Curicó – 1.837 Puertas, 1075 Muebles y 56.385m2 de revestimiento en HPL
- 2019 – Hospital de Quillota Petorca – 1595 Puertas, 511 manparas y 737 Muebles con HPL.
- 2020 – Hospital Claudio Vicuña San Antonio – 1.325 Puertas con HPL Laminado
- 2021 – Hospital de Alto Hospicio – 1.211 Puertas, 870 Muebles y 10.464m2 Revestimiento HPL.
- 2021 – Hospital de Villarica – 899 Puertas con HPL Laminado
- 2022 - Hospital del Trabajador - 958 Puertas con HPL Laminado
- 2023 - Hospital de Ñuble – 2.777 Puertas con HPL Laminado
- 2024 – Servicio Medico Legal Santiago – 551 Puertas con HPL Laminado
- 2024_2025 – Hospitales Red del Maule – 3.370 Puertas y 92.540 m2 de Revestimiento HPL Compact
- 2025 – Hospital de Buin – 5.391 m2 de Revestimiento HPL Compact





LIGHTFIELD[®]
Industrial Lightning

LIGHTFIELD es una marca registrada
propiedad del GRUPO LC Soluciones.

Innovación, Servicios y Productos de un
Diseño de Vanguardia.

Entregamos Soluciones de enfoque integral
de acuerdo al área de aplicación y las
demandas específicas de cada cliente.

Así logramos que la mejor calidad lumínica
coincida con la máxima Eficiencia
Energética.

Acerca de LIGHTFIELD

Eficiencia Energética Diseño Integral

Reducir el consumo energético sin comprometer la calidad de la iluminación.

- **Uso de tecnología LED:** luminarias LED de alto rendimiento, que reducen significativamente el consumo energético y los costos de operación.
- **Integración con sistemas :** tenemos la posibilidad de integrarnos con otros sistemas, como equipos médicos o sistemas de supervisión y control.
- **Rápida instalación y fácil mantención:** nuestros soluciones son modulares y reducen el tiempo de instalación, optimizando las H.H. de ejecución y las labores de mantención.



 **LIGHTFIELD**[®]
Industrial Lightning



Ahorro energético.



Cuidado del medio ambiente.



Disminución cuenta de luz.



Ahorro económico.



Responsabilidad social.



Desarrollo sostenible.



Cálculo ahorro energético.

Software DIALUX

Diseño Proyectos lumínicos

Brindamos asesoría profesional en la planificación, gestión y desarrollo de proyectos de iluminación, utilizando herramientas de simulación avanzada como DIALux, para garantizar soluciones eficientes.

- **Optimización Técnica:** Aplicamos criterios de eficiencia lumínica y energética para maximizar el rendimiento.
- **Cumplimiento Normativo:** Garantizamos la conformidad con las normativas nacionales e internacionales vigentes .
- **Reducción de Costos:** Integración con metodologías BIM que nos permite realizar análisis precisos y optimizar la ejecución del proyecto, reduciendo imprevistos y aumento de costos durante la ejecución de la obra.



Soluciones de Iluminación

Salud y Atención Hospitalaria

Los Hospitales y centros de salud deben garantizar una sincronización armónica del ambiente luminoso. En este contexto, la combinación de la iluminación natural y la artificial son recursos fundamentales para generar un entorno que contribuya al Bienestar y la mejoría del Paciente.

Soluciones de Iluminación Atención Hospitalaria

Niveles de iluminación adecuados : Para esto se requieren niveles de luz bien distribuidos para mejorar la concentración y reducir la fatiga.

Iluminación especializada para tareas específicas:

- Exámenes que requieren bajos niveles de luz para optimizar la visibilidad en pantallas y equipos.
- Áreas de tratamiento y cirugías, necesitan altos niveles de **Iluminancia** y una reproducción cromática **> IRC 90** para distinguir tonos de piel y tejidos.

Ciclo Circadiano : T° de color acordes con el equilibrio del ritmo circadiano de pacientes y personal, son imprescindibles para la salud y un óptimo rendimiento.

- Luz cálida 3000 K: es la recomendada para relajación y confort
- Luz blanca Neutra y luz Fría >4000 K: contribuyen a estimular la actividad y la concentración.



Soluciones de Iluminación

Aspectos Normativos

Las Normas que rigen las Instalaciones de Iluminación en Hospitales están indicadas en la Norma Chilena Eléctrica NCh 4 / 2003 y sus respectivos pliegos técnicos complementarios denominados RIC 1 al 19.

Soluciones de Iluminación

Aspectos Normativos

Específicamente para los Recintos Asistenciales, se requiere cumplir con parámetros que están indicados en el Pliego Técnico RIC N°11 (SEC), el cual también se complementa de los Pliegos Técnicos RIC 8 , RIC 10 y RIC 14.

- RIC N°14, Eficiencia Energética;

- N°5 Se deberá monitorear y controlar los consumos Eléctricos
- 5.2.1.3 Iluminación Interior
- 5.2.1.4 Iluminación Exterior
- N°5.3 Se deberá considerar sistemas de Automatización Iluminación Interior
- 5.3.2 Sensores de Movimiento en Espacios Interiores (Disminución al 30% sin presencia en periodos > 20 minutos)
- 5.3.3 Control en Áreas Estacionamientos (Se permitirá en apagado sectorizado al 30%, sin presencia en periodos > 20 minutos)
- 5.3.4 Control Iluminación Exterior (Se utilizara control crepuscular y control horario fachadas y Jardines apagado desde 12:00-6:00)

Soluciones de Iluminación

Aspectos Normativos

Normativa RIC N°10, Niveles requeridos de Iluminancia:

5.3.3 El nivel de iluminación mínimo, según el tipo de local y tarea que en él se desarrolle, se determinará de acuerdo con lo señalado en el anexo N° 10.1 de este pliego. Los criterios para el diseño de iluminación como la uniformidad serán en conformidad con lo definido en el anexo N° 10.2 de este pliego, que se basa en la **UNE-EN 12464 2012** Iluminación de los lugares de trabajo.

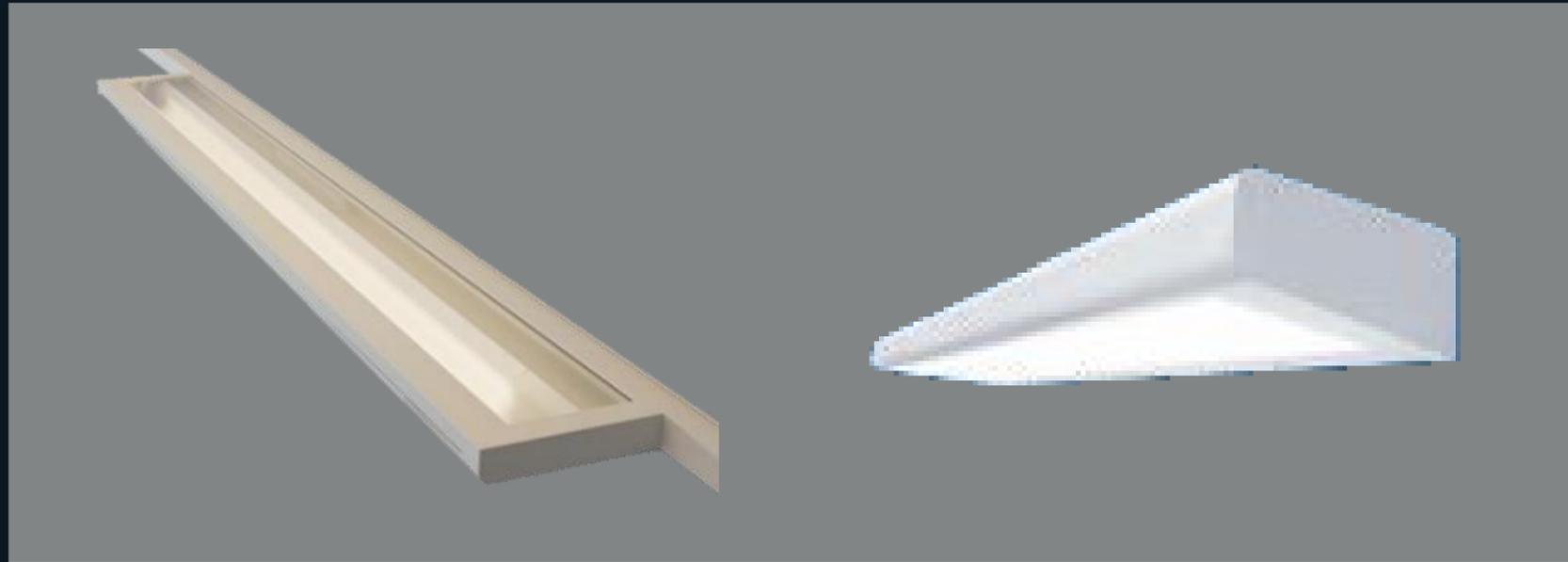
Soluciones y Productos

Cumpliendo entonces con todas las normativas, nuestras soluciones para recintos Hospitalarios y Asistenciales, contemplan en nuestro portafolio productos propios de la marca LIGHTFIELD y como representantes exclusivos de la marca ZUMTOBEL en Chile, somos líderes en soluciones profesionales.

Además para Control de Iluminación, trabajamos con las más importantes marcas del mercado, contribuyendo a la integración con los sistemas KNX o soluciones dedicadas por control mediante Bus de Datos o Sistemas de Cableado Simplificado SCS.

CALMEA

CAVELL



Permiten la modificación de las condiciones de Luminosidad en cuanto al Flujo y a la temperatura de color, de acuerdo a las distintos requerimientos del día, soluciones que están desarrolladas según la norma **UNE-EN 12464**.

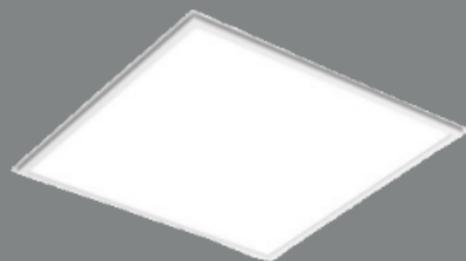
- Función Lectura
- Función Examen
- Función Luz Nocturna
- UGR < 19
- CRI 90

Usos Recomendados

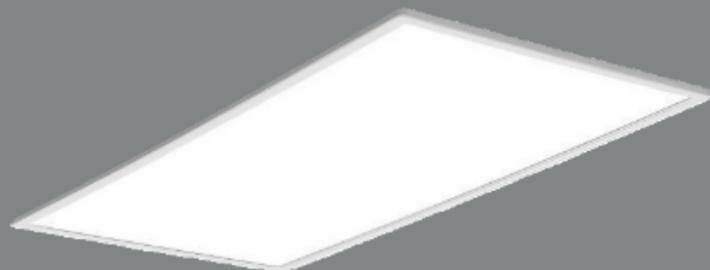
- Habitaciones Hospitales
- Habitaciones Residencias



Iluminación Led Cabecera Cama



PANEL SQUARE



PANEL LARGE



PANEL SLIM



CLEAN II



LIGHTFIELD III

Cumplen con Standard para Recintos Asistenciales

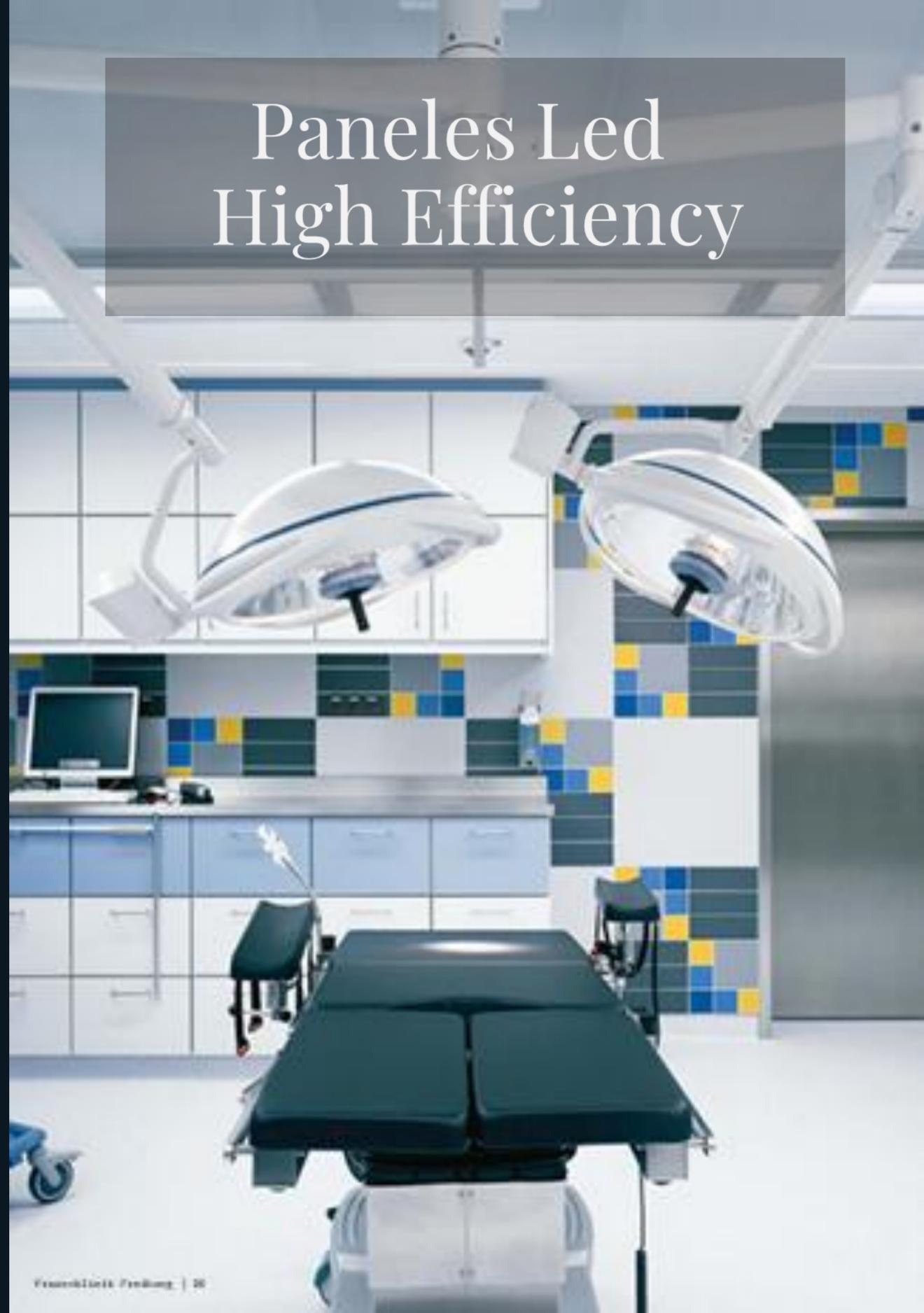
- IP65 / IP54 / IP 44
- UGR < 19
- CRI 90 / CRI 80
- Sin Flicker
- Dimmeables Dalí / 0-10 Volts / IoT

Potencias 20W – 40W – 60W

Usos Recomendados

- Salas para Exámenes General
- Salas de Cuidados Intensivos
- Salas de Operaciones
- Salas de Autopsia y Depósitos Mortuorios

Paneles Led High Efficiency





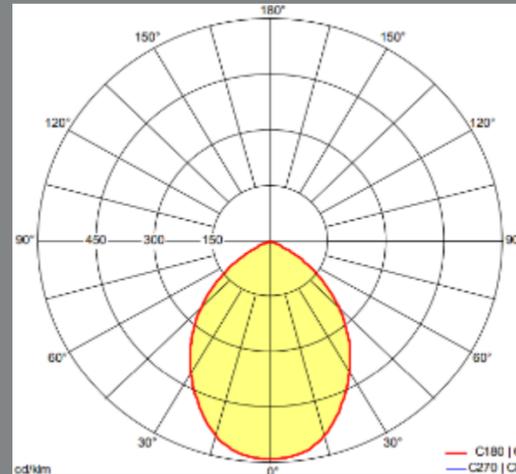
DOWNLIGHT



PANOS III



SPIRAL
DOWNLIGHT PMMA



Cumplen con Standard para Recintos Asistenciales

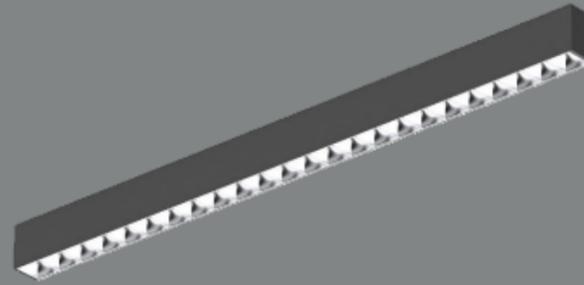
- IP54 / IP 44
- UGR < 19
- CRI 90 / CRI 80
- Sin Flicker
- Dimmeables Dalí / 0-10 Volts / IoT
- Bluetooth

Potencias desde 10W hasta 30W

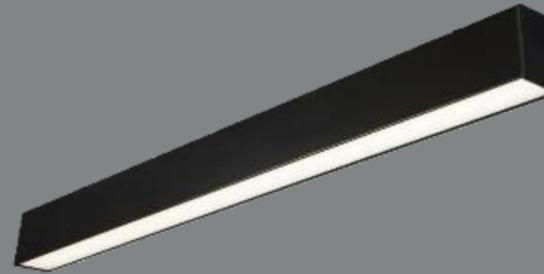
Usos Recomendados

- Salas de Espera
- Oficinas Administrativas
- Pasillos
- Baños
- Bodegas

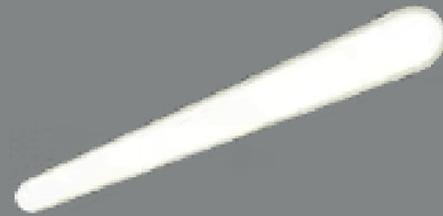
Downlight Led
High Efficiency



HERA LED



HERA OPAL PMMA



HERMETICAS LED HERMES



SISTEMA TECTON



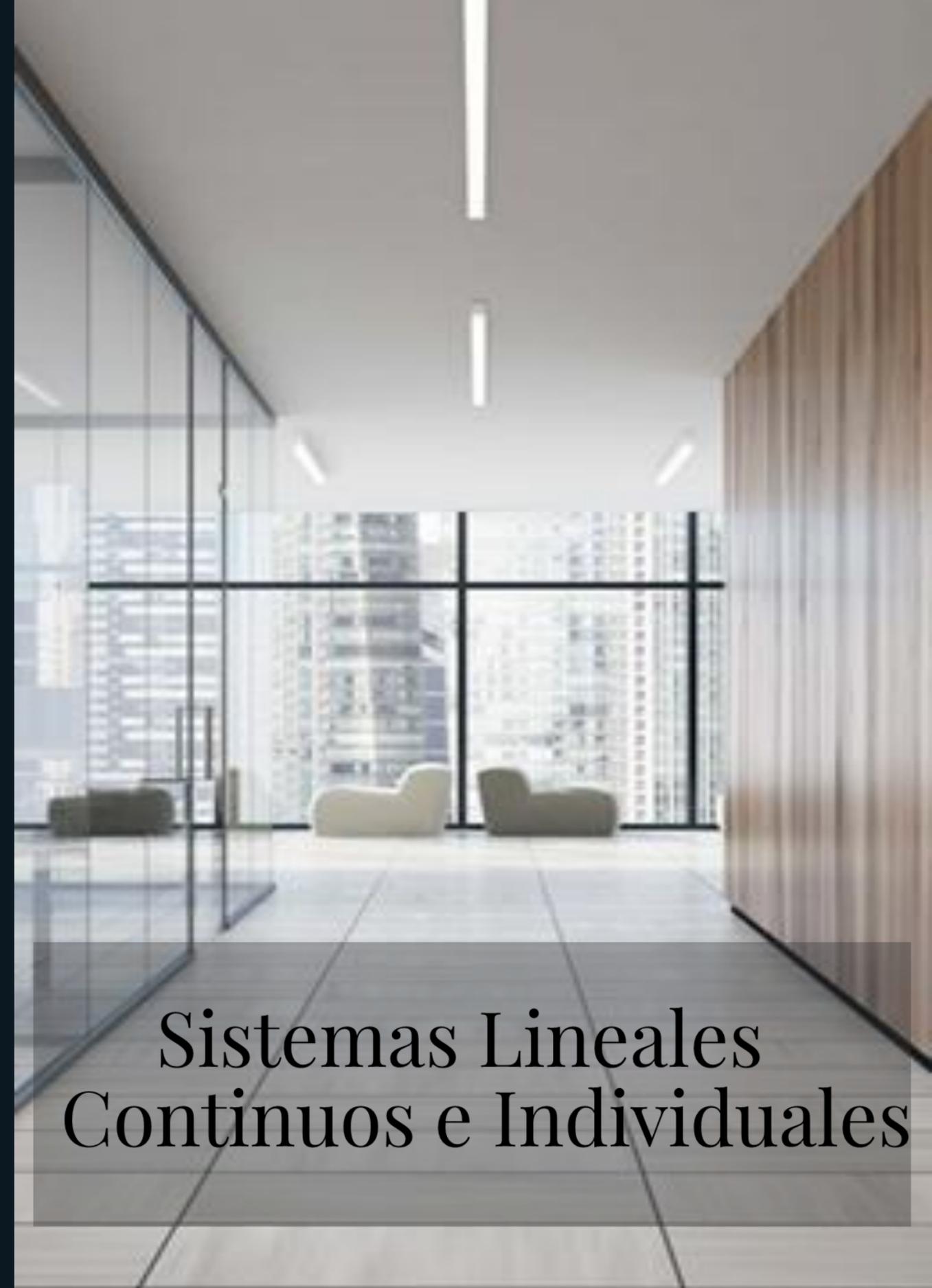
SUPIL - R

- IP65
- UGR < 19
- CRI 80
- IK 08
- CCT Changeable
- Bluetooth / IoT
- Dimmeables Dalí / 0-10 Volts / Triac

Usos Recomendados

- Salas de Reunión
- Espacios Continuos
- Subterráneos
- Pasillos
- Bodegas
- Laboratorios

Sistemas Lineales
Continuos e Individuales





METIS EXIT C



METIS FIRE



METIS EXIT W



METIS E-DOWN



METIS E-BELL



METIS E-LFS25

Cumplen con NCh 4 /2003, NCh 2111, NCh 1410

Cumplen ISO 3864 1-4

- IP65
- IK08
- Autonomía de 90 a 180 Minutos
- Certificación RoHS, libres de Plomo

Soluciones de Iluminación de
Emergencia y Señalética.

- Permanentes y No Permanentes
- Combinadas
- Autónomas y Monitoréables
- Baterías Li Fe PO4
- Uso Obligatorio Norma RIC 8
N°8.10



Sistemas Iluminacion
Emergencia y Señalética

Iluminación Helipuertos



BALIZA DGAC



FL HELIPORT



CATAVIENTO



OMNI DIRECCIONAL



UNI - BI DIRECCIONAL

- Cumplen con Standard y Normativa DGAC
Cumplen Norma FAA 1DAN 14-155 Helipuertos
Norma FAA AC 150 / 5390 2-B
- IP65 / IP67
 - IK 10
 - Resistencia al Viento Up 150 Mph/ 250 Kms/h

- Soluciones de Iluminación Helipuertos
- Aeropuertos
 - Helipuertos





 **LIGHTFIELD**[®]
Industrial Lightning



AARQHOS

ASOCIACIÓN CHILENA DE ARQUITECTURA Y ESPECIALIDADES HOSPITALARIAS A.G.



Grupo LC

Soluciones Constructivas



TIMBERFIELD®



COMPACT®



FLOORFIELD®



LIGHTFIELD®